AVITEQ

L'assurance
DE VOTRE RÉUSSITE

Fournir des produits de qualité, C'EST NOTRE ENGAGEMENT !

Avec plus de 70 années d'expérience, près de 350 000 projets réalisés dans la vibration et environ 100 collaborateurs à travers le monde, AViTEQ assure à ses clients la réussite de leurs projets. Nos prestations comprennent :

- la conception et la réalisation d'appareils vibrants ou de solutions complètes
- le développement, la fabrication et la vente de composants d'entraînement et de l'électronique de commande pour appareils vibrants
- un service après-vente pour l'ensemble des appareils AViTEQ et AEG

Autrefois filiale du groupe Allemand AEG, la société AViTEQ existe en son nom depuis 1998. L'entreprise est gérée par ses propriétaires depuis 2006. C'est notamment pour cette raison qu'AViTEQ accorde une importance particulière à être proche de ses clients. Nous misons sur la fiabilité, la loyauté et la confiance mutuelle ; des valeurs appliquées tant en interne que sur le terrain ! Avec une moyenne de 17 années d'ancienneté, nos collaborateurs justifient d'une grande expérience au sein de l'entreprise qui profite à nos clients, notamment dans la recherche de solutions relatives à la technique de vibration.

Outre les départements techniques, le siège de l'entreprise à Hattersheim regroupe également l'ingénierie, le montage et la gestion. Les meilleurs vibrateurs électromagnétiques au monde sont fabriqués sur le site de production d'Oberboihingen près de Stuttgart.

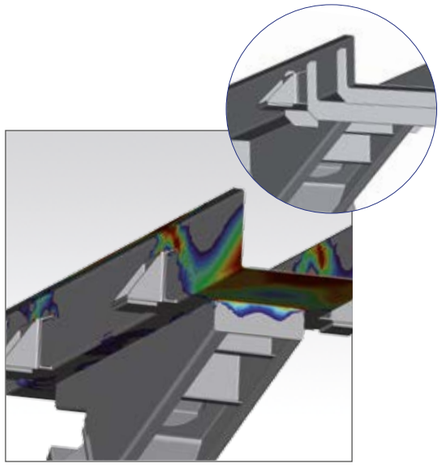
AViTEQ est actif au niveau mondial. Les deux tiers des appareils sont vendus à travers le monde. AViTEQ est ainsi représenté sur tous les continents. Notre réseau comprend des filiales, des représentations commerciales ainsi que des agents. Quel que soit l'interlocuteur que vous contactez au sein de ce réseau, un seul et même objectif : assurer la réussite de vos projets.

« Nous misons sur la fiabilité, la loyauté et la confiance mutuelle. »

Direction d'AViTEQ :
Achim Eicke, Wolfgang et Björn Finger

La perfection n'est pas le fruit du hasard
MAIS EST ISSU D'UNE PROFONDE RÉFLEXION

Qu'il s'agisse du débit, de la densité apparente, de la granulométrie, de l'humidité du produit ou des fonctions requises telles que l'extraction, le transport, le dosage, le tamisage ou le refroidissement, chaque installation impose des exigences spécifiques en termes de configuration. Les solutions standard sont rarement en mesure de répondre à vos demandes de manière optimale, une condition pourtant nécessaire à la réussite de votre projet. Ainsi, plus d'un tiers des collaborateurs d'AViTEQ œuvrent en faveur du développement de solutions personnalisées et de l'optimisation permanente de nos appareils et composants. Pour cela, des ingénieurs hautement qualifiés issus des domaines de l'ingénierie, du bureau d'études et du développement travaillent en étroite collaboration. L'échange intensif d'idées, d'un vaste savoir-faire et d'une longue expérience constitue la clé de votre réussite !

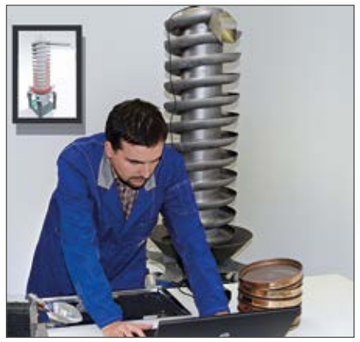


MÉTHODE DES ÉLÉMENTS FINIS (MEF)

La méthode des éléments finis s'est révélée très efficace en vue de l'optimisation des produits et des composants.
AViTEQ mise également sur ce processus de simulation moderne qui nous permet de détecter des points faibles cachés et de les éliminer. La méthode MEF ne se limite pas au contrôle de la fiabilité d'une construction. En effet, l'analyse aboutit souvent à des approches d'optimisation des coûts dont nous faisons bénéficier nos clients.

BASE DE DONNÉES DE PRODUITS EN VRAC

De l'Aérosil à la cellulose, de la bauxite à la poudre de quartz et à la gomme xanthane : c'est plus de 3 600 produits en vrac et leurs principales caractéristiques qui sont enregistrés dans la base de données AViTEQ. Ces archives regroupent également les résultats des essais expérimentaux ainsi que d'innombrables données issues de la pratique. Nos ingénieurs tirent profit de plus de 70 années d'expérience dans les techniques de transport par vibration. Un puits de connaissances d'une valeur inestimable.



CENTRE TECHNIQUE LABORATOIRE DE PRODUITS EN VRAC

Dans notre nouveau centre technique d'une surface de 100 m², nous testons en conditions réelles les équipements en cours de développement. Nous vérifions également les applications spéciales avec les produits en vrac de nos clients. Le laboratoire d'essai sert à analyser différents produits afin d'en déterminer notamment la transportabilité et la surface de tamisage nécessaire. Les données enregistrées relatives à la densité apparente, la répartition granulométrique ou la teneur en humidité, permettent d'ouvrir de nombreuses perspectives d'optimisation.

QUALITÉ

Les sites de production AViTEQ à Hattersheim et Oberboihingen sont certifiés ISO 9001. Tous nos processus de travail sont soumis au contrôle régulier d'organismes certificateurs habilités. Nous veillons aussi à la qualité en ce qui concerne nos fournisseurs. Chaque année, plus de 80 % d'entre eux sont audités par notre service qualité ou sont également certifiés ISO 9001.
Afin de satisfaire aux exigences de sécurité internationales croissantes, nous offrons des produits et composants ayant obtenu les certificats de sécurité réputés (par ex. ATEX, CSA et Gost-R). Et en tant que membre de l'EHEDG (Conception hygiénique et ingénierie des équipements pour l'industrie agroalimentaire en Europe), nous remplissons également en intégralité les exigences hygiéniques spécifiques à certains secteurs. Par ailleurs, AViTEQ est membre des associations VDMA et DSIV.

Vos produits en vrac ont du caractère
NOS APPAREILS AUSSI !

SPECIFICITES

Chaque produit en vrac et chaque application impose des exigences spécifiques à une installation donnée. Capacité de transport, densité apparente, granulométrie, humidité du produit : la liste des facteurs entrant en ligne de compte dans la conception d'une installation de transport par vibration est longue. S'y ajoutent également les spécificités du secteur ou les caractéristiques du produit, comme, par exemple, la charge électrostatique des particules de plastique sèches. Des solutions adéquates sont notamment exigées dans les zones antidéflagrantes. De longues années d'expérience et un vaste savoir-faire sont indispensables pour relever de tels défis.

UN SAVOIR-FAIRE SECTORIEL VASTE ET VARIÉ

Depuis plus de 70 ans, les ingénieurs d'AViTEQ s'investissent dans la conception et la fabrication d'installations dans le domaine de la vibration. Nous avons ainsi pu collecter des connaissances approfondies dans les secteurs suivants :

- Recyclage, environnement et verre
- Carrières, exploitation minière et ciment
- Chimie, plastique et pharmaceutique
- Denrées alimentaires et alimentation pour animaux
- Production d'acier et fonderie

RECYCLAGE, ENVIRONNEMENT, VERRE

Conditions d'utilisation : morceaux tranchants, débris de verre et matériaux chauds.

Caractéristiques des installations AViTEQ :
- Protection élevée contre l'usure
- Protection contre la poussière et l'encrassement
- Dosage précis (par ex. tri des débris avec un laser)

CONSTRUCTION, PIERRES, TERRES, EXPLOITATION MINIÈRE, CIMENT

Conditions d'utilisation : le plus souvent, des produits en vrac extrêmement durs et abrasifs, souvent chargés en poussière.

Caractéristiques des installations AViTEQ :
- Exécution robuste
- Revêtement très résistant à l'usure
- Particulièrement durable

CHIMIE, PLASTIQUE ET PHARMACEUTIQUE

Conditions d'utilisation : exigences élevées en matière d'hygiène, produits en vrac sensibles, réglementation stricte.

Caractéristiques des installations AViTEQ :
- Facilité de nettoyage
- Intégration aisée des platines de commande
- Exécution pour zones antidéflagrantes (ATEX, CSA, IP)

ALIMENTATION HUMAINE ET ANIMALE

Conditions d'utilisation : exigences élevées en matière d'hygiène, produits en vrac sensibles.

Caractéristiques des installations AViTEQ :
- Facilité de nettoyage
- Refroidissement ou réchauffement du produit
- Transport en douceur, peu ou pas d'entretien

PRODUCTION D'ACIER, FONDERIE

Conditions d'utilisation : produits en vrac extrêmement durs et abrasifs, températures élevées et charges de poussière importantes.

Caractéristiques des installations AViTEQ :
- Exécution robuste
- Résistant à la chaleur
- Revêtement très résistant à l'usure
- Arrêt instantané du produit en vrac (dosage)
- Pilotage facile

Nous proposons
DES SOLUTIONS

EXTRAIRE
ALIMENTER
TRANSPORTER

EXTRACTEUR SOUS TRÉMIE

- Utilisation possible en tant qu'obturateur, extracteur, transporteur et doseur
- Longueur jusqu'à 6 000 mm, largeur jusqu'à 2 500 mm
- Débit jusqu'à env. 10 000 t/h

TRANSPORTEUR

- Exécution robuste et flexible pour le transport et le dosage
- Longueur jusqu'à 9 000 mm, largeur jusqu'à 3 500 mm
- Débit jusqu'à env. 1 000 m³/h

TRANSPORTEUR TUBULAIRE

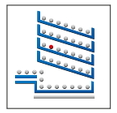
- Étanche à la poussière et hygiénique
- Longueur jusqu'à 9 000 mm, diamètre jusqu'à 500 mm
- Débit jusqu'à env. 100 m³/h

TRANSPORTEUR RÉVERSIBLE TUBULAIRE OU EN AUGE

- Déviation de produits en vrac sans système mécanique à clapet
- Longueur jusqu'à 7 000 mm, largeur jusqu'à 1 200 mm
- Débit jusqu'à env. 200 m³/h

TRANSPORTEUR À LAMES

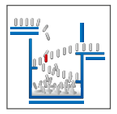
- Hauteur de construction réduite, adapté au transport de produits chauds en vrac
- Longueur jusqu'à 22 000 mm, largeur jusqu'à 900 mm
- Débit jusqu'à env. 180 m³/h



TRANSPORTER
VERTICALE-
MENT

ÉLÉVATEUR HÉLICOÏDAL

- Transport de produits fragiles, encombrement et consommation énergétique réduits
- Hauteur de transport jusqu'à 8 000 mm pour un diamètre des spires allant jusqu'à 1 500 mm
- Débit jusqu'à env. 30 m³/h



CLASSER
DOSER
STOCKER

DISTRIBUTEUR COMPACT VIBRANT

- Transport et dosage de produits fins en vrac, peu encombrants
- Alimentation et stockage de pièces
- Solutions spécifiques pour certains secteurs et produits
- Capacité de transport jusqu'à 45 m³/h, en cas d'utilisation isolée jusqu'à une longueur max. de 2 000 mm ou une largeur max. de 600 mm
- Débit élevé pour un encombrement réduit

BOL VIBRANT

- Classement, alimentation et stockage de pièces
- Solutions sur mesure jusqu'à un diamètre de bol de 600 mm
- Débit élevé pour des dimensions compactes

Nous proposons
DES SOLUTIONS

TAMISER
CLASSER
ÉGOUTTER

CRIBLE VIBRANT

Nous proposons différents types de cribles vibrants. Le choix dépend des caractéristiques du produit, de l'application souhaitée (égoutter, classer, tamiser) et de l'espace disponible. Sur la base de ces critères, sera défini le type de crible vibrant, le choix du mouvement (elliptique, linéaire), ainsi que la motorisation utilisée (vibrateur électromagnétique, moteur à balourds, excitatrice balourdée).

- Longueur jusqu'à 10 000 mm
- Largeur jusqu'à 4 000 mm
- Débit jusqu'à env. 750 m^3/h

SAUPOUDRER

SAUPOUDREUR VIBRANT

- Haute précision de saupoudrage grâce aux vibrateurs électromagnétiques, possibilité d'une conception adaptée aux normes alimentaires
- Largeur de saupoudrage jusqu'à 4 000 mm
- Débit de saupoudrage de 1 à 1 000 litres de produit saupoudré par heure, par mètre linéaire de saupoudrage

COMPACTER
DISSOUDRE

TABLE VIBRANTE

- Pour le compactage
- Longueur jusqu'à 4 000 mm
- Largeur jusqu'à 2 000 mm
- Charge utile jusqu'à 3 000 kg

VIBRATEUR DE TRÉMIE

- Pour la dissolution
- Vibration importante avec de petites dimensions
- Diamètre de la trémie jusqu'à 4 000 mm
- Épaisseur de paroi jusqu'à 25 mm
- Fréquence de vibration 1 500 - 6 000 tr/min

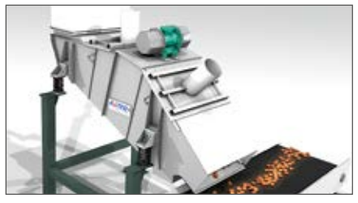
REFROIDIR
CHAUFFER
SÉCHER

LIT FLUIDISÉ ET ÉQUIPEMENT D'ÉCHANGE THERMIQUE

- Dispositif de refroidissement, de réchauffement ou de séchage
- Diverses exécutions pour une adaptation optimale aux processus existants, traitement du produit avec le plus grand soin

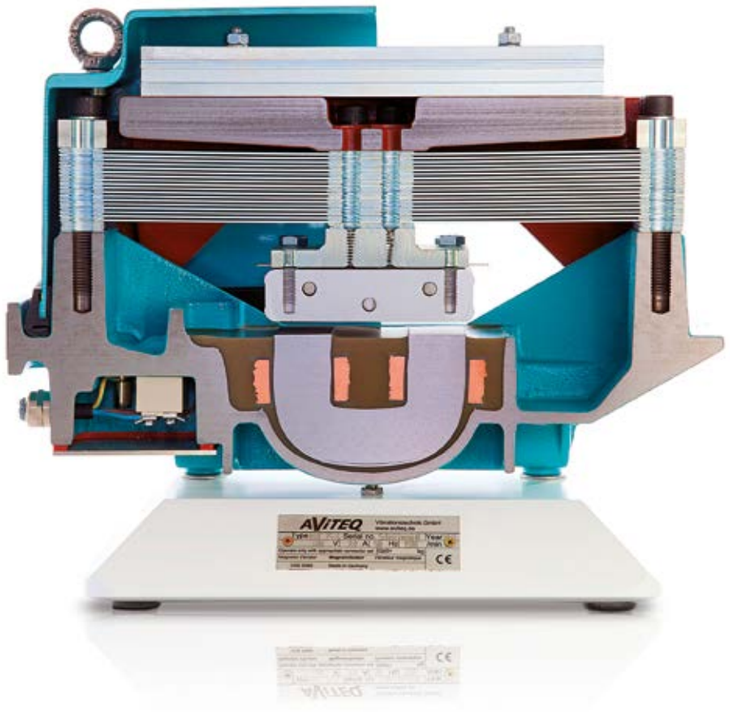
ÉGOUTTEUR VIBRANT

- Égouttage allant jusqu'à 12 % d'humidité résiduelle (pour le sable)
- Longueur jusqu'à 5 000 mm, largeur jusqu'à 2 800 mm
- Débit jusqu'à env. 200 m^3/h



CRIBLE A MOUVEMENT CIRCULAIRE

- Conviennent idéalement pour le criblage de sécurité
- Longueur jusqu'à 9 000 mm, largeur jusqu'à 4 000 mm
- Débit jusqu'à env. 500 m^3/h



Le cœur
DE VOS INSTALLATIONS

Les composants AVITEQ sont connus dans le monde entier pour leur robustesse et leur longue durée de vie. Une réalité qui n'est pas due au hasard car nos composants sont conçus uniquement avec des matériaux de qualité supérieure : l'ensemble des lames ressorts des vibrateurs électromagnétiques présentent, par exemple, un traitement de surface spécial. Tous les bobinages et les noyaux des vibrateurs électromagnétiques sont protégés contre les vibrations et la poussière grâce à un moulage en résine époxy.

Les roulements à billes et à rouleaux des moteurs à balourds sont largement dimensionnés et sont, selon leur taille, dotés d'une lubrification à vie avec possibilité de regraissage.

VIBRATEURS ELECTROMAGNETIQUES

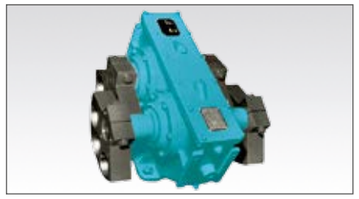
Les vibrateurs électromagnétiques permettent de régler le débit à la demande pendant le fonctionnement. Le débit maximum peut être atteint dès la mise en marche. L'arrêt de l'avancement du produit se fait en une fraction de seconde. Le nombre de démarrages et d'arrêts n'est pas limité dans le temps. Les vibrateurs électromagnétiques sont exempts de pièces en frottement, leur assurant ainsi une durée de vie exceptionnelle, sans entretien. Les principales caractéristiques de notre gamme de vibrateurs électromagnétiques sont :

- Débit de transport allant de quelques kg/h à plusieurs centaines de T/h
- Utilisation à des températures ambiantes se situant entre -25 et +40°C (exécution spéciale possible pour des températures inférieures ou supérieures)
- Exécution tropicalisée ou ATEX en option

MOTEURS A BALOURDS

Ils sont conçus spécialement pour l'extraction à débit régulier, le transport sur de longues distances ainsi que le tamisage et l'égouttage. Un haut niveau de performance, un fonctionnement économique et une fiabilité procurant une durée de vie exceptionnelle sont les principaux avantages de notre gamme de moteurs à balourds. Les principales caractéristiques de notre gamme de moteurs à balourds sont :

- Moment dynamique maxi de 2800 kg.cm
- Force centrifuge comprise entre 0,04 et 119 kN
- Poids utile de 5000 kg maxi (poids de l'appareil vibrant sans les moteurs)
- Utilisation à des températures ambiantes se situant entre -20 et +55°C
- Exécution tropicalisée et ATEX poussière zone 21, 22 en standard
- Normes UL ou CSA, ou certifié ATEX zone gaz 1 et 2 en option



EXCITATRICES BALOURDEES

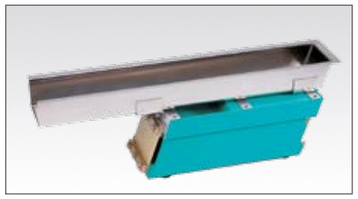
Leur utilisation est idéale dans le cas de transporteurs ou de cribles dont le poids utile dépasse 4000 kg. Pour des appareils vibrants très lourds, il est possible de monter plusieurs excitatrices balourdées en parallèle. Elles se distinguent par un fonctionnement très silencieux, une large plage de réglage et une durée de vie élevée. Les principales caractéristiques de notre gamme d'excitatrices balourdées sont :

- Moment dynamique maxi 15.000 kg.cm
- Force centrifuge maxi 424 kN
- Poids utile (poids de l'appareil vibrant sans excitatrice) maxi de 20.000 kg
- Utilisation à des températures ambiantes se situant entre -40 et +70°C
- ATEX en option

BOL VIBRANT

Les bols vibrants AViTEQ sont renommés depuis plus de 60 ans en Europe pour leur capacité à alimenter un magasin ou une machine d'assemblage avec des pièces orientées dans une position prédéfinie et à une cadence désirée. Grâce à de nombreux perfectionnements et adaptations, les bols vibrants AViTEQ sont aujourd'hui en service dans de nombreux secteurs de l'industrie.

- Appareils dédiés à l'ordonnancement et à l'alimentation de pièces
- Solutions sur mesure jusqu'à un diamètre de bol de 600 mm
- Débit élevé, dimensions compactes



DISTRIBUTEUR COMPACT VIBRANT

Les distributeurs compacts vibrants servent à l'extraction, au transport, au dosage et à la distribution de produits en vrac ou de pièces de petite taille sortant de trémies d'alimentation. Depuis plus de 60 ans, AViTEQ fournit des distributeurs compacts vibrants aux dimensions adaptées à la quasi-totalité des secteurs industriels.

- Capacité de transport jusqu'à 45 m^3/h (embase vibrante unique, longueur maxi de 2000 mm ou largeur maxi de 600 mm)
- Dimensions compactes

APPAREIL DE BRANCHEMENT ET ACCESSOIRES

AViTEQ offre une vaste gamme d'appareils de branchement, de platines de freinage et de variateurs de fréquence compatibles non seulement avec nos propres composants, mais aussi avec ceux de nos confrères. Les appareils standard sont polyvalents et peuvent être complétés d'équipements optionnels dédiés à des applications spéciales. Nous proposons :

- Les appareils de branchement Vibtronic®S pour l 'alimentation des vibrateurs électromagnétiques
- Les appareils de freinage Vibtronic®-U pour le freinage et le contrôle de moteurs à balourds, les variateurs de fréquence Vibtronic®-U pour la régulation en continu de moteurs à balourds et d'excitatrices balourdées

« Nous sommes
toujours là pour vous,
même en cas de problème ! »

Le service SAV AViTEQ

A l'ancienne ?
UNIQUEMENT EN TERME DE SERVICE

Les appareils AViTEQ sont connus pour leur robustesse et leur durée de vie exceptionnelles. Même avec une conception robuste, une défaillance d'appareil n'est jamais exclue. Dans ce cas, une assistance professionnelle rapide permet d'éviter l'arrêt de l'installation ou de la prodution, et ainsi une perte de temps et d'argent.

Et la dernière chose dont vous ayez besoin dans ce cas de figure est la perte de temps ou l'incompétence d'un service d'assistance technique externalisé. Malheureusement, ce type de « service » est actuellement de plus en plus fréquent. C'est pourquoi chez AViTEQ, nous avons choisi de procéder différemment.

Nous fonctionnons comme « au bon vieux temps », c'est-à-dire :

- une assistance pour les pièces de rechange (livraison sous 24 h pour les pièces en stock),
- un service de réparation (en atelier et sur le site du client), des techniciens expérimentés et qualifiés pour des travaux en atelier et sur site,
- un service d'astreinte téléphonique,
- une assistance technique en cas de défaillances et de problèmes,
- un service d'intervention sur site pour une assistance professionnelle ou un dépannage.

Et à titre préventif :
- Visites de contrôle
- Inspections

**Négocier, Vendre, Oublier
n'est pas la devise d'AViTEQ.**

Outre un service complet de réparation et de pièces de rechange pour entraînements et installations, l'assistance lors du montage et de la mise en service constitue un autre point fort de notre Service SAV. De plus, AViTEQ propose également au personnel d'exploitation et de maintenance une formation et une initiation technique à notre matériel.

Les utilisateurs disposent ainsi de toutes les connaissances requises au bon fonctionnement de nos appareils, leur garantissant ainsi une grande durée de vie. Bien évidemment, il reste préférable de n'avoir recours ni à notre service de réparation, ni à notre service après-vente.

**Support technique AViTEQ / AEG
pour la France :**
Tél. : 03.44.57.00.55
Fax : 03.44.58.14.02
E-mail : info@aviteq.fr

Made by AViTEQ
RECONNU DANS LE MONDE ENTIER

Nous sommes présents dans plus de 30 pays à travers le monde. Contactez-nous et devenez l'un de nos clients : vous apprécierez la qualité et le service AViTEQ. Nous actualisons constamment nos coordonnées sur notre site internet :

www.aviteq.fr

AViTEQ France S.A.S
14 rue Saint Laurent
F-60500 Chantilly

Tél. : +33 (0)3 44 57 00 55
Fax : +33 (0)3 44 58 14 02
E-mail : info@aviteq.fr
www.aviteq.fr

VIB 01.02/09.2016FR