



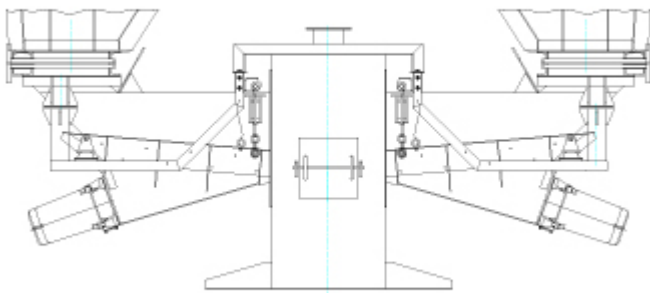
Bunkerabzugseinheit in einem Stahlwerk für Legierungsstoffe

Produktgruppe: Bunkerabzugseinheit

Verfahren: Austragen, Beschicken, Fördern

Branche: Stahlerzeugung, Giessereitechnik

Antriebsart: Magnetvibrator



Leistung (t/h): 100 | Schüttgut: Eisenlegierung | Schüttdichte (t/m³): 2 | Korngröße (mm): 5 - 60
Aufgabe:

Innerhalb einer Legierungsanlage müssen Zusatzstoffe präzise und genau dosiert werden. Genutzt wurden Bunkerabzugseinheiten in einem Stahlwerk. Besonderheit ist die Umgebungstemperatur von -50°C bis +150°C.

Lösung:

Förderrinne mit Länge: 1320 mm, Breite: 420 mm inklusive Schleißauskleidung und Magnetvibrator zur besseren Dosierung. Magnetvibrator mit einfachem Tropenschutz und Anschlusskabel aus Silikon, Rinnentrog aus Sonderstahl 1.0566 für -50° C.

Nutzen:

Bekannte Vorteile der Magnettechnik mit Einsatz in extremer Umgebung.

Einsatzort: Russland