



Dosierter Bunkeraustrag von Erz-Gestein

Produktgruppe: Bunkerabzugseinheit

Verfahren: Austragen, Beschicken, Fördern

Branche: Bau, Steine, Erden, Bergbau, Zement

Antriebsart: Magnetvibrator



Leistung (t/h): 750 | Schüttgut: Erz | Schüttdichte (t/m³): 1,9 | Korngröße (mm): 0 - 350
Aufgabe:

Das Material soll aus einem Bunker dosiert ausgetragen werden. Dabei muss eine Regelung der gewünschten Leistung von 0 - 100% ermöglicht werden. Nach dem Bunker erfolgt eine Aufgabe auf ein nachgeschaltetes Förderband.

Lösung:

Da der Austrag eine Steuerung von 0-100 % erfordert, konnten herkömmliche Unwuchtmotoren nicht zum Einsatz kommen. Es wurde ein AVITEQ Bunkerabzugseinheit mit 2 Magnetvibratoren verkauft. Die Förderrinne benötigt zwei Magnetantriebe um die gewünschte Rinnenbreite mit der angegebenen Förderleistung zu realisieren.

Nutzen:

Eine dosierte Aufgabe auf ein nachgeschaltetes Förderband wird gewährleistet. Durch die Teilung der Rinne kann bei einem Ausfall des Antriebs eine Leistung von 70% gewährleistet werden.

Einsatzort: Kanada