



Dosierbandwaage mit Vibrationsrinne für DRI

Produktgruppe: Dosierbandwaage

Verfahren: Wiegen

Branche: Stahlerzeugung, Giessereitechnik

Antriebsart: Magnetvibrator



Leistung (t/h): 60 | **Schüttgut:** DRI (Direct reduces iron) | **Schüttdichte (t/m³):** 1,7 | **Korngröße (mm):** 4-20

Aufgabe:

Aus der Stahlerzeugungsindustrie kam eine Anfrage über das Austragen von DRI (direct reduces iron). Dieses hergestellte Material ist ein wesentlicher Bestandteil innerhalb der Stahlproduktion. Der Kunde zieht das Material direkt mit einem Förderband aus dem Bunker ab. Da das Material stark abrasiv ist, muss das Förderband regelmäßig ausgetauscht werden. Zusätzlich möchte der Kunde das Produkt verwiegen, um das DRI wiegen genau den nächsten Prozessschritten zuzuführen.

Lösung:

AVITEQ bot eine Kombination aus einer Dosierbandwaage und einer Vibrationsförderrinne mit Magnetvibrator an. Die Vibrationsförderrinne dient zum Verschluss des Bunkers und als Austrageorgan, um das DRI schonend auszutragen und der nachgelagerten Dosierbandwaage aufzugeben. Die Dosierbandwaage misst über Wägezellen den Durchsatz und reguliert im Zusammenspiel mit der Vibrationsförderrinne die Menge an DRI, die

benötigt wird.

Nutzen:

Mit Hilfe der Vibrationsförderrinne kann das stark abrasive DRI aus dem Bunker ausgetragen werden. Die Vibrationsförderrinne übergibt schonend das Material auf das Förderband, ohne zusätzlichen Druck durch das Material auszuüben. In dieser Kombination kann das Förderband maßgeblich geschont und muß nur sehr selten ausgetauscht werden. Der Magnetvibrator der Vibrationsförderrinne ist wartungsfrei. Dadurch entstehen keine weiteren Folgekosten. Die Dosierbandwaage wiegt das Produkt mit einer hohen Genauigkeit.

Einsatzort: Venezuela