



Bunkerabzug von Kalkstein

Produktgruppe: Bunkerabzugseinheit

Verfahren: Austragen, Beschicken, Fördern

Branche: Bau, Steine, Erden, Bergbau, Zement

Antriebsart: Unwuchtmotor



Leistung (t/h): 240 | **Schüttgut:** Kalkstein | **Schüttdichte (t/m³):** 1,6 | **Korngröße (mm):** 0 - 200 (250 vereinzelt)

Aufgabe:

Es soll Kalkstein aus einem Bunker abgezogen werden. Die Förderrinne muss in den vorhandenen Bauraum eingepasst werden, sodass der Tausch von Ersatzteilen sowie die Wartung einfach und sicher möglich ist.

Lösung:

Die gelieferten Bunkerabzugsrinne des Typs OAO 1500/1000-UVG38X+AB ist auf die Einbaubedingungen beim Kunden ausgerichtet worden. In der Förderrinne ist ein Förderstromtaster integriert, dieser gibt über einen Induktivsensor den Füllstand (leer oder voll) der Förderrinne an. Zusätzlich ist in der Rückwand des Bunkerauslauf eine Rohrleitung für die Spülung integriert.

Nutzen:

Der Kunde hat eine Lösung erhalten, die den kontinuierlichen Abzug aus dem Bunker sowie den optimalen Zugang zur Wartung ermöglicht. Die Platzsituation wurde optimal durch die Befestigung der Einheit am Bunker (keine zusätzlichen Abstützrahmen) genutzt.

Einsatzort: Österreich