



Wärmetauschrinne für heißes Vanadium/Nickelasche

Produktgruppe: Fließbett / Wärmetauschgerät

Verfahren: Kühlen, Erwärmen, Trocknen

Branche: Stahlerzeugung, Giessereitechnik

Antriebsart: Unwuchtmotor



Leistung (t/h): 2 | **Schüttgut:** Vanadium / Nickelasche | **Schüttdichte (t/m³):** 0,6 | **Korngröße (mm):** 0,02

Aufgabe:

Indirekte Kühlung von 2 t/h (\cong 2 m³/h) Vanadium und Nickelasche. Produkt kommt aus einem Fallrohr und soll von 220°C auf 80°C gekühlt werden.

Lösung:

AVITEQ OAW-1000-UVG 21W. In staubdichter Ausführung, auslaufseitige Siebzone für vereinzelte Überkorntrennung. Abdeckung mit Schnellspannverschlüssen und Inspektionsöffnungen. Antrieb durch Unwuchtmotor mit steilem Stoßwinkel für längere Verweilzeit. Trog mit 3 geflanschten Kühleinsätzen einschließlich separatem Wasserzulauf und Wasserablauf als Baukasten ausgeführt. Trog aus V2A und Kühleinsätze lasergeschweißt.

Nutzen:

- hoher Wirkungsgrad und durch kompakte Bauweise = platzsparend
- einfache Handhabung durch Baukastenprinzip
- leichte Reinigung
- hohe Standfestigkeit/Betriebssicherheit durch Laserschweißung

Einsatzort: Österreich