



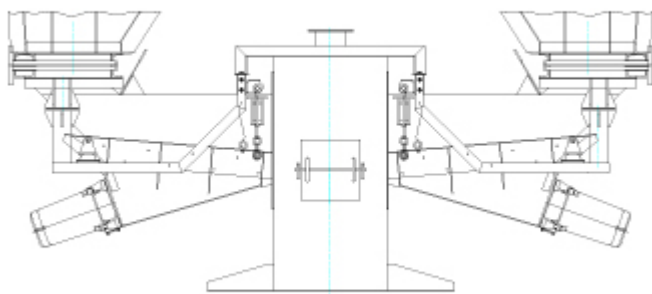
# Bunkerabzugseinheit in einem Stahlwerk für Legierungsstoffe

**Produktgruppe:** Bunkerabzugseinheit

**Verfahren:** Austragen, Beschicken, Fördern

**Branche:** Stahlerzeugung, Giessereitechnik

**Antriebsart:** Magnetvibrator



**Leistung (t/h):** 100 | **Schüttgut:** Eisenlegierung | **Schüttdichte (t/m<sup>3</sup>):** 2 | **Korngröße (mm):** 5 - 60

## **Aufgabe:**

Innerhalb einer Legierungsanlage müssen Zusatzstoffe präzise und genau dosiert werden. Genutzt wurden Bunkerabzugseinheiten in einem Stahlwerk. Besonderheit ist die Umgebungstemperatur von -50°C bis +150°C.

## **Lösung:**

Förderrinne mit Länge: 1320 mm, Breite: 420 mm inklusive Schleißauskleidung und Magnetvibrator zur besseren Dosierung. Magnetvibrator mit einfachem Tropenschutz und Anschlusskabel aus Silikon, Rinnentrog aus Sonderstahl 1.0566 für -50° C.

## **Nutzen:**

Bekannte Vorteile der Magnettechnik mit Einsatz in extremer Umgebung.

**Einsatzort:** Russland