



Förderrinne für heißen Schmiedeteile-Abfall

Produktgruppe: Förderrinne

Verfahren: Austragen, Beschicken, Fördern

Branche: Stahlerzeugung, Giessereitechnik

Antriebsart: Unwuchtmotor



Leistung (t/h): 1 Stck. / 6 Sek. | **Schüttgut:** Schmiede-Abfall | **Schüttdichte (t/m³):** 1 | **Korngröße (mm):** 350x50x50

Aufgabe:

Transport von heißen Schmiedeteile-Abfällen von einer Presse mit 2 Ausläufen bis zu einer Kiste. Dabei haben die Schmiedeteile (Scharniere für eine LKW Tür) eine Temperatur von **1.200°C**. Das Gewicht pro Stück beträgt 1,5 kg bei Maßen von 350x50x50 mm. **Leistung: 1 Scharnier / 6 Sekunden**

Video

Lösung:

AVITEQ Förderrinne mit doppelten Kanal-Trog im UPN 280 aus S235JRC (OA 3000/750-UVF11W)

Nutzen:

Ersatz von 2 Kettenbänder, welche sehr wartungsintensiv waren. AVITEQ Förderrinne benötigt keinen Austausch des Rinnentrogs. Sehr wartungsarm und dadurch geringere Ausfallzeiten. Trog und Antriebskonsole sind mit Dehnungshülsen zusammengeschraubt.

Einsatzort: Frankreich