



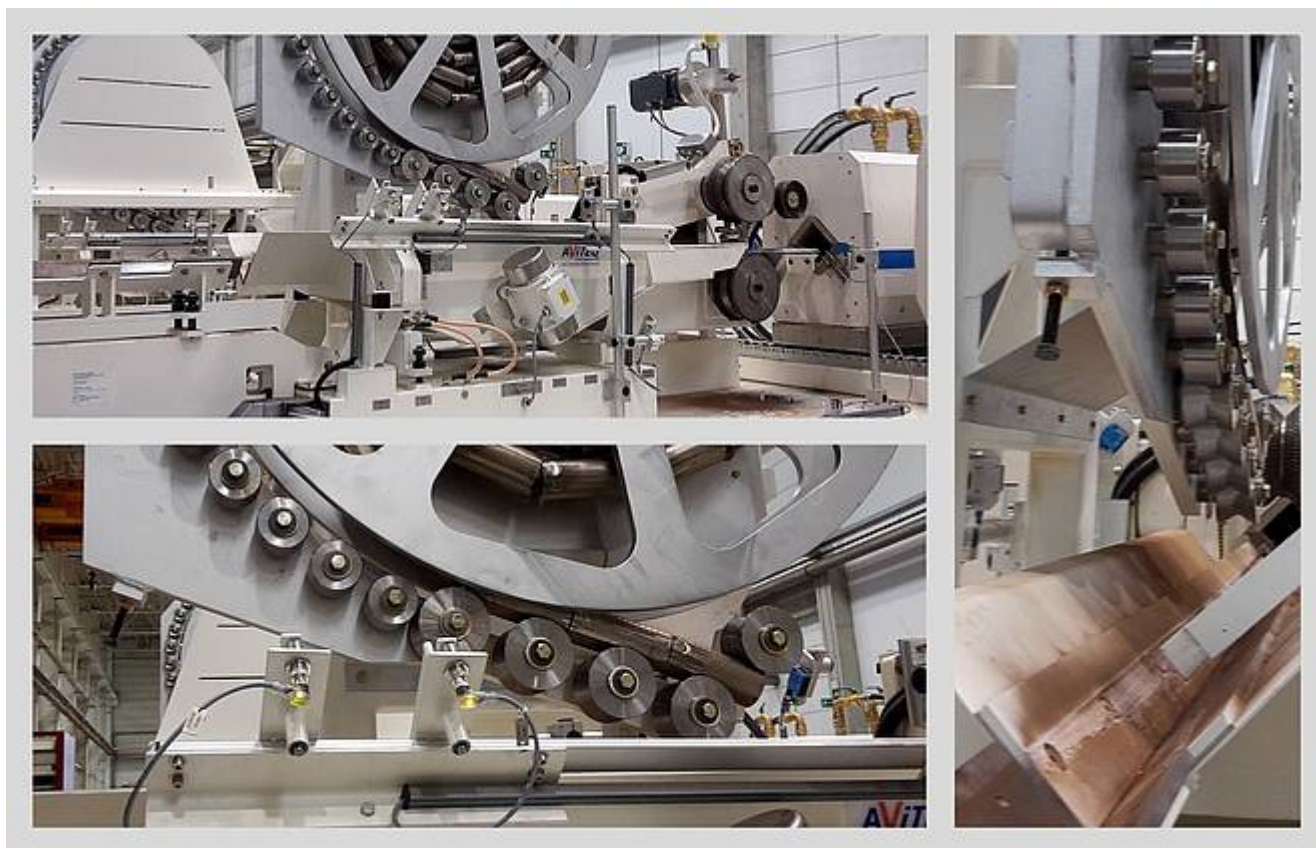
## Zuführung von Schmiedeknüppel in einen Ofen

**Produktgruppe:** Förderrinne

**Verfahren:** Austragen, Beschicken, Fördern

**Branche:** Stahlerzeugung, Giessereitechnik

**Antriebsart:** Unwuchtmotor



**Leistung (t/h):** 4 | **Schüttgut:** Schmiedeknüppel | **Schüttdichte (t/m<sup>3</sup>):** Stückgut | **Korngröße (mm):** Ø40-110 mm, L=1,5 x Ø bis 600 mm

### **Aufgabe:**

Die Schmiedeknüppel sollen vereinzelt einem Härteofen zugeführt werden. Die Taktzeit soll dabei bei 6 Sek./Stk. liegen. Im Produktionswerk herrscht die Vorgabe 80 DB Lautstärke nicht zu überschreiten.

### **Lösung:**

Eine AVITEQ Förderrinne (OA2000/300ASS-UVD5Y), welche V-förmig ausgeführt ist, fördert die Schmiedeknüppel bis zum Rollengang des Härteofens. Die Schmiedeknüppel werden mit einer gewissen Taktzeit dem Ofen zugeführt. Über zwei Schaltfahnen, welche den Zustand auf der Förderrinne abgreifen, wird die Förderrinne gesteuert.

### **Nutzen:**

AVITEQ gewährleistet mit seiner robusten Ausführung der Vibrationsförderrinne ein langlebiges Zuführorgan, welches über das Leitsstem einfach gesteuert werden kann.

**Einsatzort:** Deutschland