

Siebtechnik

SIEBEN, KLASSIEREN, ENTWÄSSERN



Sieblösungen von AVITEQ ANLAGENTECHNIK MIT PFIFF

Die Entropie ist ein Naturgesetz. Die Schwingsiebe von AVITEQ wirken ihr entgegen und sorgen für mehr Ordnung. Sie trennen zuverlässig Großes vom Kleinen, Schweres vom Leichten, Festes vom Flüssigen sowie Gemenge aus unterschiedlichen Formen oder Materialien. Abhängig vom Schüttgut, der gewünschten Aufgabenstellung – entwässern, klassieren oder sieben – sowie dem vorhandenen Bauraum, bietet AVITEQ eine Vielzahl konventioneller Lösungen.

Geht es um schwierige Trennaufgaben oder anspruchsvolle Arbeitsumgebungen, bringen unsere Ingenieure rund 70 Jahre Erfahrung bei der Entwicklung spezifischer Lösungen ein. Gestützt auf einer Datenbank mit über 1000 Schüttgütern und den Ergebnissen aus zahllosen experimentellen Versuchen, haben wir den Blick fürs Machbare und kommen schnell ans Ziel. Die Ergebnisse sind vor allem in folgenden Branchen zu finden:

- Recycling, Umwelt & Glas
- Bau, Steine, Erden, Bergbau & Zement
- Chemie, Kunststoff & Pharma
- Lebensmittel & Futtermittel
- Stahlerzeugung & Gießereitechnik



VIBRIERSIEBE

Vibriersiebe von AVITEQ sieben geringe Mengen von Über- oder Unterkorn, trennen Verunreinigungen und Fremdstoffe ab oder teilen Schüttgüter in verschiedene Korngrößen auf. Und das mit unterschiedlichen Fraktionen gleichzeitig. Als Antrieb dienen Unwuchtmotoren, Unwuchterreger oder Magnetvibratoren, die im oberen Teil des verwindungsstifen Siebrahmens für eine geradlinige Schwingung sorgen. In der Regel werden sie mit Neigung verbaut. Zusätzliche Langlochbleche mit gestuften Feldern („Stufisiebe“) lockern das Siebgut zusätzlich auf.

- Länge bis 9.000 mm
- Breite bis 4.000 mm
- Förderleistung bis 750 m³/h



LINEARSCHWINGSIEBE

Linearschwingsiebe unterscheiden sich von anderen Siebssystemen vor allem durch ihre lineare Schwingbewegung und kompakte Bauform. Waagrecht eingebaut, lassen sich sehr geringe Einbauhöhen realisieren. Durch die große Auswahl an Siebeinsatzarten sind die Linearschwingsiebe von AVITEQ nahezu universell einsetzbar. Meist sind sie mit maximal 3 Siebdecks ausgestattet. Als Antrieb setzen wir Unwuchtmotoren, Unwuchterreger oder Magnetvibratoren ein.

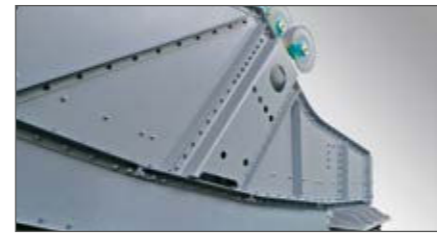
- Länge bis 9.000 mm
- Breite bis 4.000 mm
- Förderleistung bis 750 m³/h



STABROSTSIEBE

Stabrostsiebe von AVITEQ zeichnen sich durch große Robustheit und Langlebigkeit aus. Sie dienen als Abzugsorgan mit integrierter Siebfunktion beim Silo- oder Bunkeraustrag, als Aufgabeorgan vor Brechern, Klassiersieben oder Förderbändern zum Beschicken oder der einfachen Siebung. Je nach Einsatz sind die Geräte am Einlaufbereich mit stabilen Verschleißplatten geschützt und verfügen über zwei oder drei Stabroststufen. Deren Stäbe sind in Förderrichtung verjüngt. Dadurch vergrößert sich der Spalt und die Schüttgüter können nicht verkeilen.

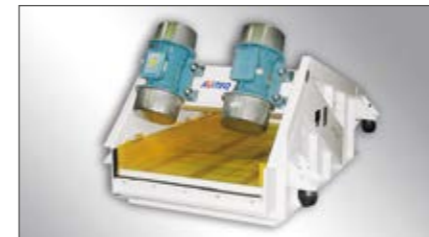
- Länge bis 6.000 mm
- Breite bis 2.500 mm
- Förderleistung bis ca. 1.500 m³/h



BANANENSIEBE

Bananensiebe sind besonders geeignet zum Klassieren von großen Aufgabemengen mit einer hohen Trennschärfe. In den meisten Fällen werden sie ganz individuell auf die Anforderungen von Kunden zugeschnitten. Bananensiebe zeichnen sich durch ihre sehr robuste Bauweise sowie durch die bananenähnliche Anordnung der Siebeläge aus und werden typischerweise durch Richterreger angetrieben.

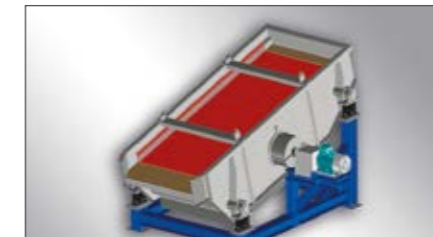
- Länge bis 10.800 mm
- Breite bis 4.500 mm
- Förderleistung bis 4.000 m³/h



ENTWÄSSERUNGSSIEBE

Entwässerungssiebe dienen der Trennung von Flüssigkeits-Feststoff-Gemischen. Ziel der Vorabscheidung von Flüssigkeiten ist das Einsparen nachfolgender Aufbereitungsstufen des Schüttguts. Wichtigstes Beispiel ist hier die Energieeinsparung bei Trocknungsprozessen. Je nach Korngröße und Kornform (rund oder gebrochen) lassen sich mit den Entwässerungssieben von AVITEQ Restfeuchten bis 12 % erreichen. Hierfür ist die Wahl der Siebsätze entscheidend. Unsere Entwässerungssiebe werden je nach Anforderung in Ein- oder Mehrdeckbauweise konzipiert.

- Länge bis 5.000 mm
- Breite bis 2.800 mm
- Förderleistung bis 200 m³/h



KREISSCHWINGSIEBE

Kreisschwingsiebe, oft auch Kreisschwinger genannt, dienen der Klassierung von mittel- bis grobkörnigen Schüttgütern (5,0 bis 300 mm), der Schutzabsiebung und der Entwässerung. Durch die indirekte Erregung der Siebgewebe wird der gesamte Siebrahmen bewegt und erzeugt eine kreisförmige Schwingung mit geringer Beschleunigung des Siebguts. Höhere Transportgeschwindigkeiten werden durch Neigung der Siebfläche im Bereich von 15° bis 30° eingestellt. Klassierungen sind als Nass- oder Trockensiebungen möglich. Angetrieben werden die Kreisschwingsiebe über eine Kardanwelle durch einen Elektromotor.

Eine einfache und preisgünstige Alternative sind Vibriersiebe mit nur einem Antrieb,

der oberhalb des verwindungsstifen Siebrahmens angebracht ist. Auch diese Siebe arbeiten mit kreis- bzw. ellipsenförmigen Schwingbahnen und werden vorzugsweise für weniger verschleißende Siebgüter mit niedrigerem Schüttgewicht verwendet.

- Länge bis 9.000 mm
- Breite bis 4.000 mm
- Förderleistung bis 750 m³/h



Made by AViTEQ

WELTWEIT GEFRAGT



Weltweit sind wir aktuell in über 30 Ländern für Sie vor Ort. Sprechen Sie uns an, werden Sie Kunde und erfahren Sie, was Qualität und Service Made by AViTEQ bedeuten. Unsere Kontaktadressen halten wir im Internet für Sie immer aktuell:

● www.aviteq.de ●



Vibrationstechnik GmbH

AViTEQ Vibrationstechnik GmbH

Im Gotthelf 16
D-65795 Hattersheim

Tel.: +49 (0) 6145 503-0
Fax: +49 (0) 6145 503-200
eMail: info@aviteq.de
www.aviteq.de

