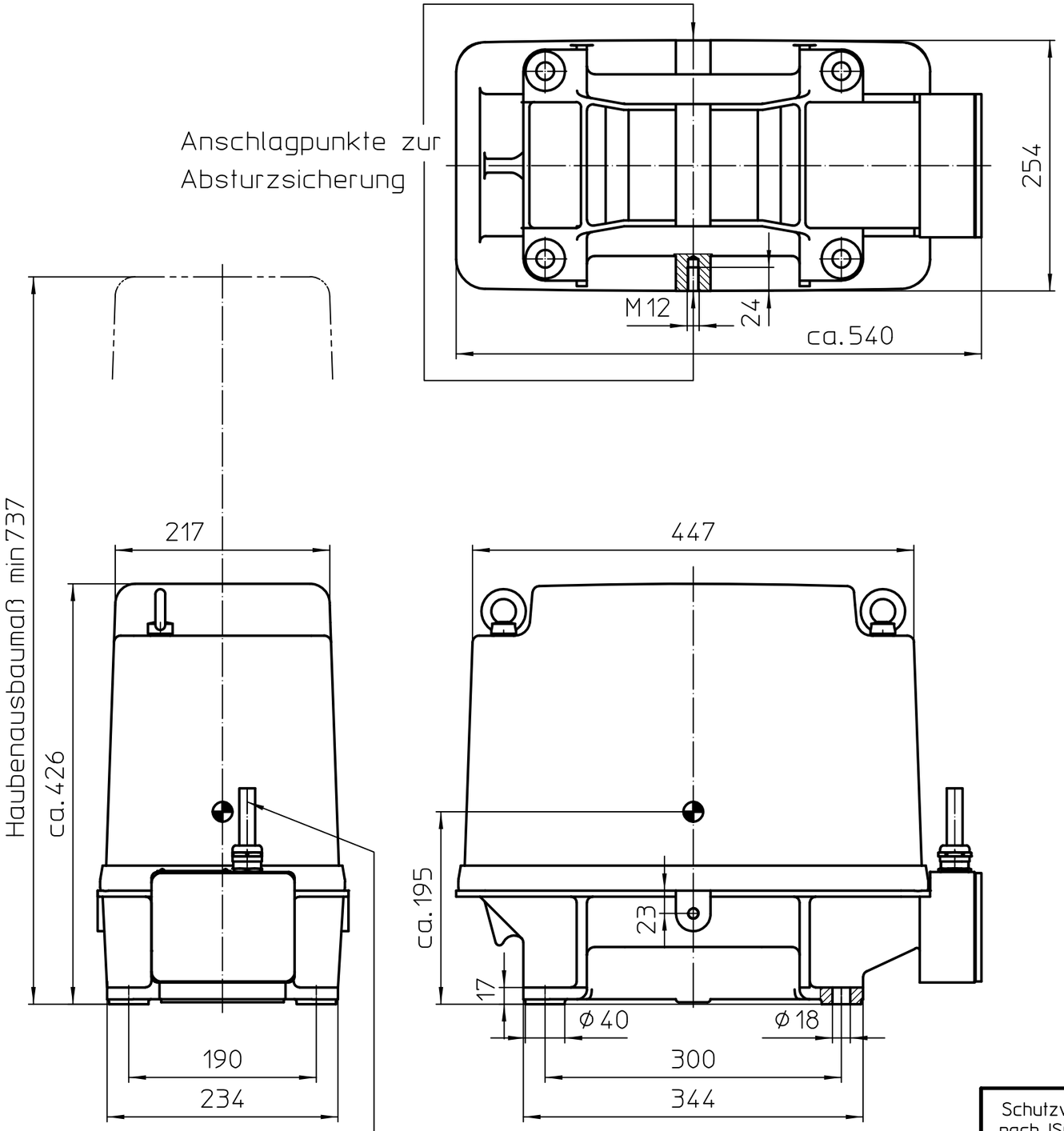

Zulässiger Umgebungstemperaturbereich -20 bis +40°C

Schutzart: IP55

Befestigungselemente für Gewindebohrung	Befestigungselemente für Durchgangsbohrung
4 x Sechskantschraube ISO 4017-M16xL-8.8-A2E	4 x Sechskantschraube ISO 4017-M16xL-8.8-A2E
4 x Scheibe ISO 7092-16-200HV-A2	4 x Scheibe ISO 7092-16-200HV-A2
	8 x Sechskantmutter ISO 4032-M16-8-A2E
Schraubenlänge: 45...50 mm	Schraubenlänge: Nach Bedarf

AViTEQ verwendet stets Scheiben aus nichtrostendem Stahl (A2). Diese liegen in der Regel dem Antrieb bei.

Gn,min 100 kg

Gn,max 450 kg

Zeichnungs-Nummer der Kennlinie: VIB 11-807

Zeichnungs-Nummer der Ersatzteilliste: VIB 06-406

Gewicht des Magnetvibrators: ca. 125 kg

Zust.	Änderung	Datum	Name
4	Absturzs. hinzu	19.07.2018	Hol
3	Überarbeitung	17.01.2017	Hol
2	Durchmesser geändert	06.10.2011	Bei
1	Schraubenlänge geändert	21.09.2005	Bei

Schutzvermerk nach ISO 16016 beachten

ISO 128

	Datum	Name
Bearb.	19.07.2018	Holl
Geprüft	18.08.2018	Kippels
Norm		
A3		

Ursprung:

AViTEQ Vibrationstechnik GmbH

Maßstab: 1:5

Benennung:

Magnetvibrator

MVES 40-1P

Zeichnung Nr.: 04_684_DE

Version: 4

Blatt 1 v. 1 Bl.

Ersatz für:

Ersatz durch: