



MAGNETVIBRATOREN

Höchste Antriebsleistung
auf engstem Raum



AVITEQ VIBRATIONSTECHNIK

Wir fördern Ihren Erfolg

Die AViTEQ Vibrationstechnik GmbH befasst sich seit über 85 Jahren mit der Lösung schwingfördertechnischer Aufgaben. Rund 375.000 erfolgreich realisierte Projekte in der Vibrationstechnik bilden den Erfahrungsschatz. Darauf stützen sich weltweit über 120 AViTEQ-Mitarbeiter, wenn sie die Aufgaben der internationalen Kunden lösen.

An der Qualität ist nicht zu rütteln

Die Anlagen und Komponenten von AViTEQ übernehmen wichtige Funktionen: Sie fördern, ordnen und dosieren verschiedenste Schüttgüter, sie sieben, klassieren und entwässern oder verdichten, kühlen und erwärmen. Die Anwendungen sind sehr vielfältig und reichen von kleinen Schüttgütern wie Tabletten oder Kaffeebohnen bis hin zu tonnenschweren Gesteinsbrocken oder Metallwaren.

Weil jedes Schüttgut eigene Anforderungen stellt, bringt die AViTEQ nicht nur Erfahrung in die Auslegung von Anlagen und Komponenten ein, sondern greift auch auf eine Schüttgutdatenbank von über 3.800 Schüttgüter zu. Härte-tests im Technikum und Schüttgutlabor sowie Finite-Elemente-Berechnungen tragen ebenso dazu bei, dass die Qualität der Komponenten und Anlagen von AViTEQ Maßstäbe ersetzen. Daran ist nicht zu rütteln.

AVITEQ

Über uns



120 Mitarbeiter weltweit



85 Jahre Erfahrung



Expertenberatung für Maschinen- und Motorauslegung



großes Bestandslager



Internationale Erfahrung

AVITEQ

Anlagen

Die AViTEQ plant und realisiert vibrations- und verfahrenstechnische Anlagen. Ferner umfasst das Angebot einen umfassenden Rund-um-Service für alle Anlagen von AViTEQ und AEG.



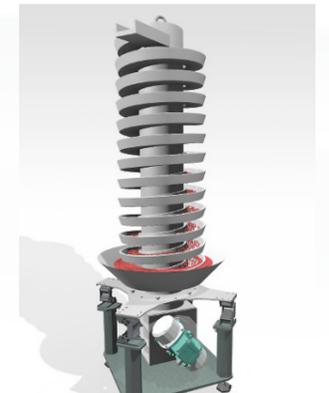
Bunkerabzugseinheiten



Vibriersiebe



Förderrohre



Wendelförderer

AVITEQ

Komponenten

Die AViTEQ entwickelt, baut und vertreibt Antriebskomponenten und Steuerungen für vibrationstechnische Anlagen. Hinzu kommt ein 24h Ersatzteilsupport für alle lagernden Komponenten sowie verschiedene Reparaturdienste (Inhouse/Vorort bei Kunden).



Magnetvibratoren



Unwuchtmotoren



Teileförderertriebe



Kleinförderertriebe

Magnetvibratoren

Wer auf Eigenschaften wie die stufenlose Verstellung der Schwingbreite während des Betriebs oder eine direkte Leistungsübertragung ohne An- und Auslaufzeiten Wert legt, wird die Magnetvibratoren von AViTEQ nicht mehr hergeben. Das ist auch nicht notwendig, denn selbst bei extrem hoher Schalthäufigkeit halten sie besonders lange.

MAGNETVIBRATOREN VON AVITEQ

Kraftvoller Dauerläufer unter den Antrieben

Die Magnetvibratoren von AVITEQ laufen wie geschmiert, obwohl sie ganz ohne Fett auskommen. Auch deshalb sind sie so betriebssicher: keine Lager, äußerst robust konstruiert, eingebaute Temperaturschalter, die vor Überhitzung schützen oder verschraubte Kabelanschlüsse – es sind die vielen guten Ideen, die am Ende für solide Haltbarkeit und höchste Betriebssicherheit sorgen.

Hinzu kommen pfiffige Ausstattungsdetails wie die stufenlose Verstellung der Schwingbreiten, die verzögerungsfreie Leistungsübertragung oder die flexible Anpassungen der Antriebe über Gewichtsplatten. Auch der Anschlagsschutz (PAL), der eine einfache Leistungsoptimierung ermöglicht und gleichzeitig vor Ausfällen schützt, gehört bei anderen Fabrikaten nicht zum Standard. Die Magnetvibratoren von AVITEQ sind kompakte und kraftvolle Dauerläufer. Ihnen geht auch im jahrelangen Dauereinsatz nicht die Puste aus. Und das ganz ohne unerlaubte Mittel.

ZUSATZGEWICHTE

Abstimmung auf das Gewicht des Nutzgeräts.

VORTEILE:

- Antrieb jederzeit austauschbar
- an Nutzgeräte anpassbar
- geringe Lager- und Anschaffungskosten

FEDERPAKETE

Blattfedern mit speziell vergüteter Oberfläche für hohe Lebensdauer und geradliniges Schwingverhalten.

VORTEILE:

- verschleißfrei
- keine Wartungskosten
- Dauerbetrieb bei 100 % Leistung

HAUBE

Glasfaserverstärkter Kunststoff.

VORTEILE:

- hohe Betriebssicherheit
- sicheres Handling
- geringes Gewicht
- schnelle Montage
- guter Berührungsschutz

ÜBERTEMPERATURSCHUTZ

Übertemperaturschutz bei Vibratoren (S in Typenbezeichnung).

VORTEIL:

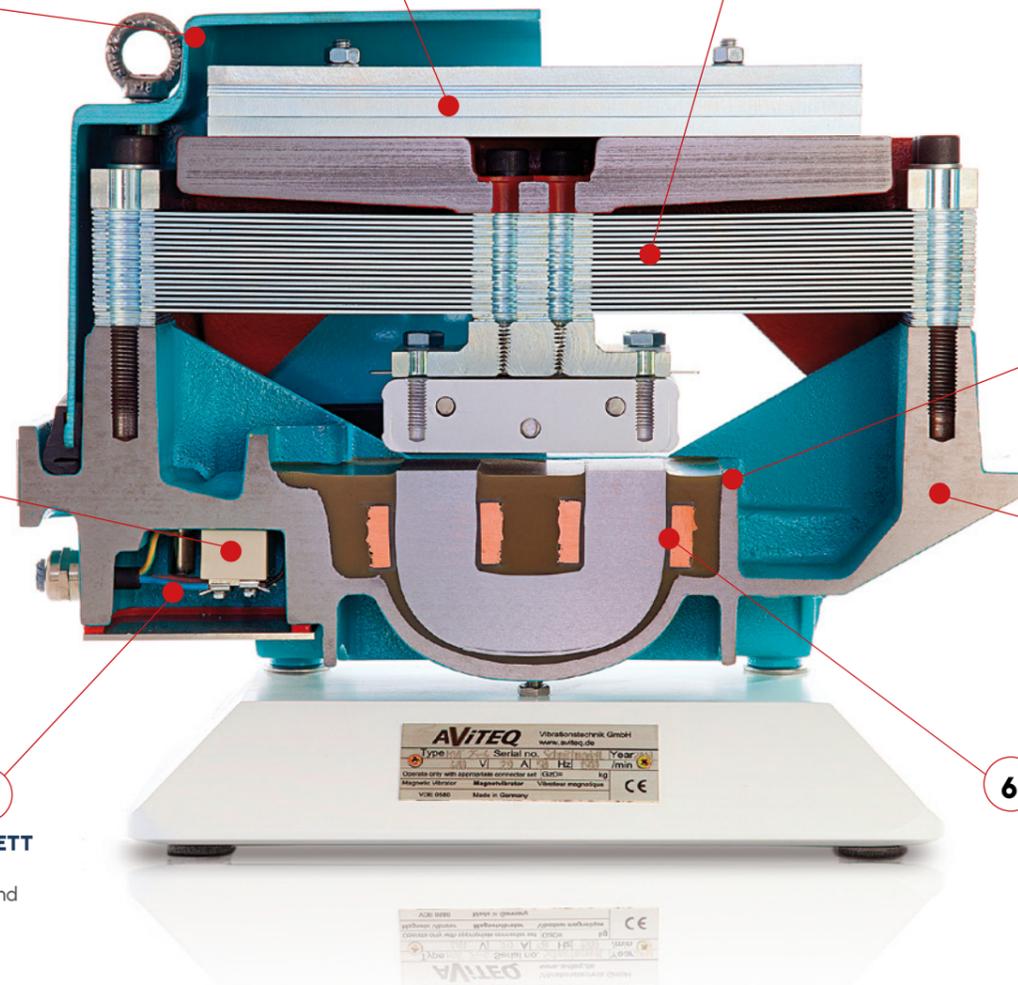
- Antriebsschutz

KABELEINFÜHRUNG, KLEMMBRETT

Einfacher elektrischer Anschluss am 4/6-poligen Klemmbrett; überwiegend vormontierte Kabel.

VORTEILE:

- wenig Montageaufwand
- hohe Betriebssicherheit
- fester Sitz
- Spannungen bis 1.000 V ohne Zusatzisolierung



4

INTERNER SCHWINGUNGSSENSOR (PAL)

Leistungsoptimierung bis zum Grenzbereich (P in der Typenbezeichnung).

VORTEILE:

- Ausfallschutz
- Leistungsüberwachung

5

GEHÄUSE

Verripptes Gehäuse für hohe Beanspruchung.

VORTEILE:

- Montage in jeder Position möglich
- hohe Betriebssicherheit
- lange Lebensdauer

6

ELEKTROMAGNET

In Elektro gießharz vergossenen Schnittbandkern.

VORTEILE:

- hohe Betriebssicherheit in rauer Umgebung
- lieferbar für explosionsgefährdete Bereiche
- feuchtigkeits- und staubunempfindlich

DIE TECHNISCHEN MERKMALE

Schwingfrequenz: 25, 33, 50, 100 Hz im 50 Hz-Netz
30, 40, 60, 120 Hz im 60 Hz-Netz

Förderstrom: von einigen kg/h bis über tausend t/h

Nutzgewicht: 6 – 3.000 kg

Netzfrequenz: Wechselstrom (50 oder 60 Hz)

Netzspannungen: 230, 400, 500 V / 220, 380, 440, 480 V (Sonderspannungen optional möglich)

Umgebungstemperatur: -20 °C bis + 40 °C
(tiefere und höhere Temperaturen möglich)

Schutzart MV*: IP55 nach DIN EN 60529

Schutzart Magnetkern*: IP65 nach DIN EN60529

Optional: tropenfeste Isolierung, Sonderlackierung, Fremdbelüftung, Temperaturschalter (auf Anfrage)

* abweichende Schutzart bei verschiedenen Magnetvibrator-Typen

UNSERE SICHERHEITSTANDARDS



AUSLEGUNG UND MOTORENAUSWAHL

In 3 Schritten zum richtigen Magnetvibrator

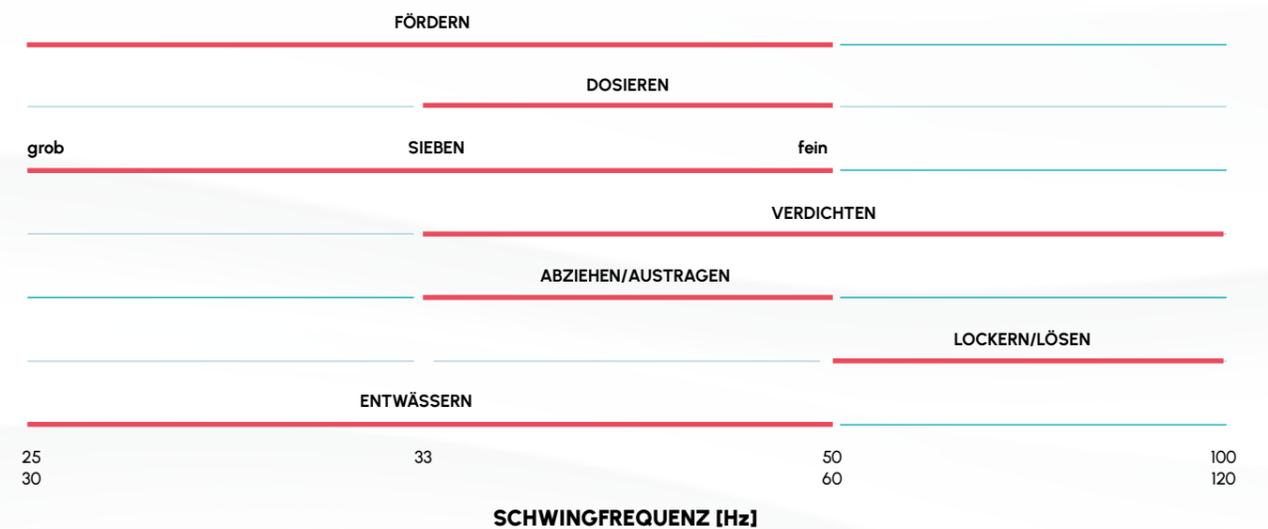
Die Auslegung

1. Bestimmen Sie Ihren Anwendungsfall und Netzfrequenz und lesen Sie die Schwingfrequenz im Balkendiagramm ab.
2. Bei Antrieben für Schwinggeräte (Rinnen, Rohre, Siebe, Entwässerungsgeräte, Wendelförderer, Vibriertische usw.) wird primär das „Nutzgewicht“ für die Auslegung herangezogen. Das Gewicht des Schwingfördergeräts ohne Magnetvibrator und ohne Fördermaterial dient als Ausgangspunkt. Für Bunkerrüttler (Außenrüttler, Silos, Bunker, Trichter, Ausschlagroste, Fallrohre, Filter und Abfüllanlagen) empfehlen wir die Auswahl des optimalen Magnetvibrators/Stoßrüttlers durch AVITEQ.
3. Wählen Sie aus der ermittelten Schwingfrequenz, der verfügbaren Netzspannung und dem vorhandenen Nutzgewichtsbereich oder Nutzgewicht den passenden Magnetvibratortyp in den nachfolgenden Diagrammen aus.

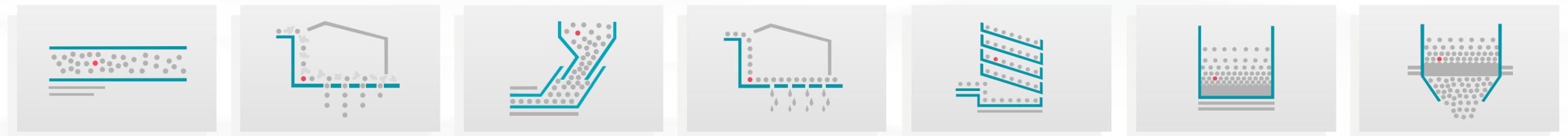
Sie haben ebenfalls die Möglichkeit, Ihren passenden Antrieb in unserem **Konfigurator** auszuwählen. Diesen finden Sie auf unserer Website unter www.aviteq.com.

Trotz der vielen technischen Informationen ist es immer noch am Besten, bei der Auslegung Rücksprache mit AVITEQ zu halten. Denn die Auswahl des optimalen Magnetvibrators hängt von einer Vielzahl unterschiedlicher Faktoren ab. Und das ist eine Sache für Experten.

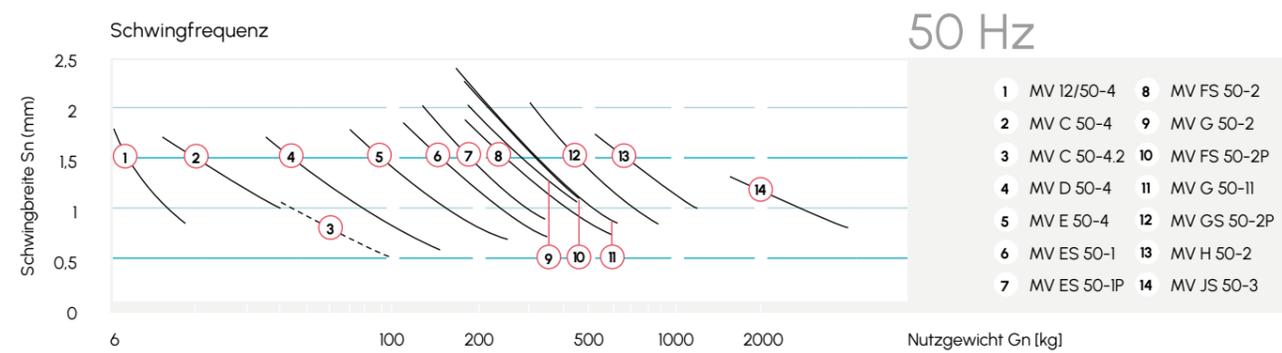
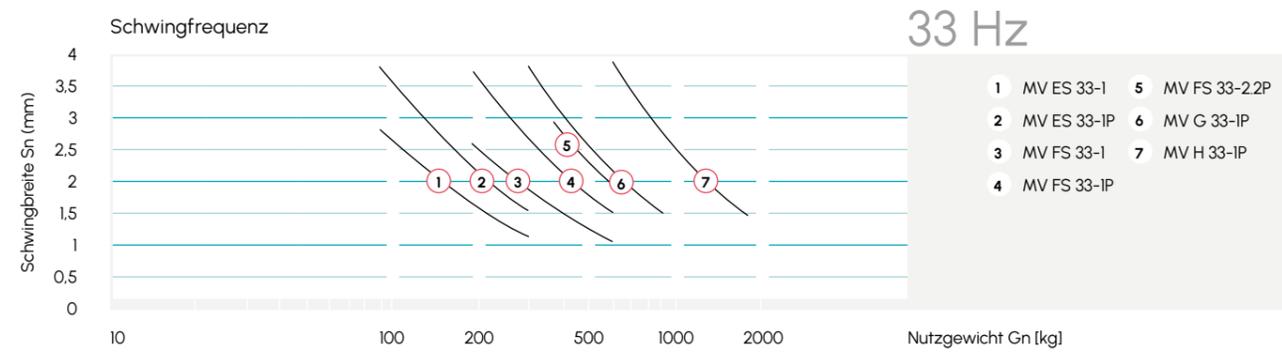
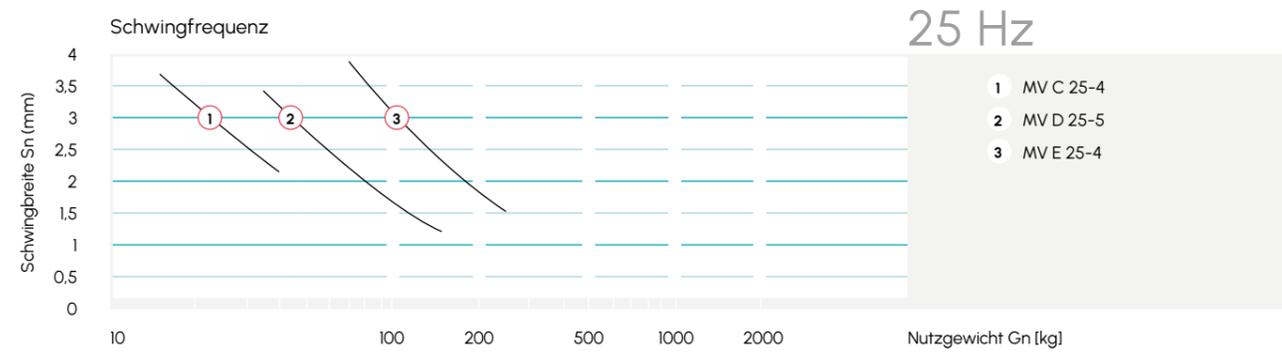
Der erste Schritt: Ihr Anwendungsfall



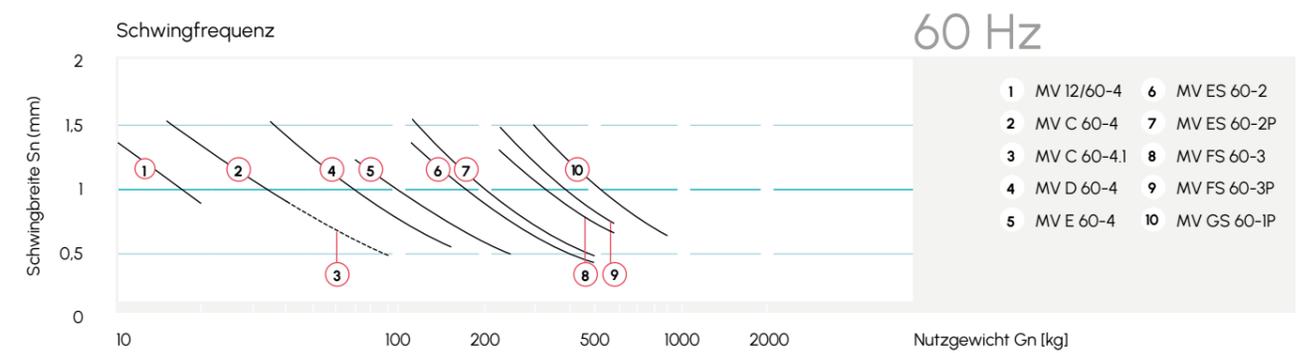
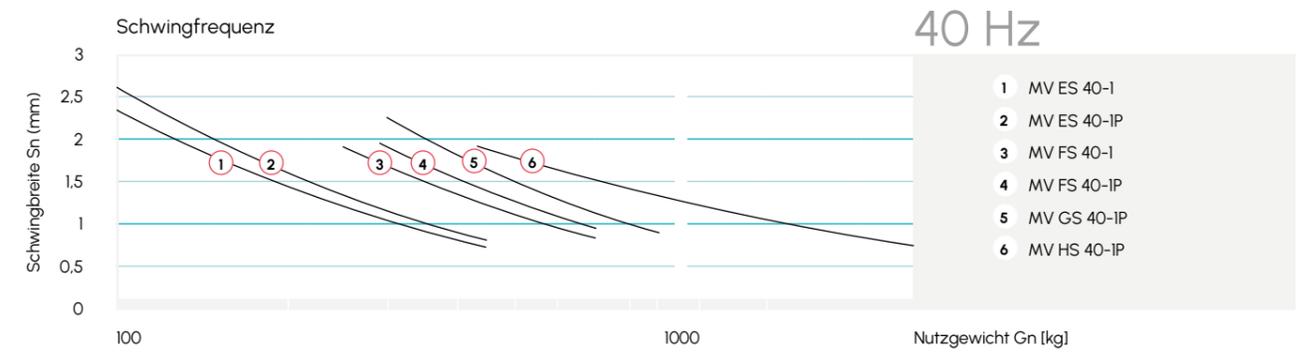
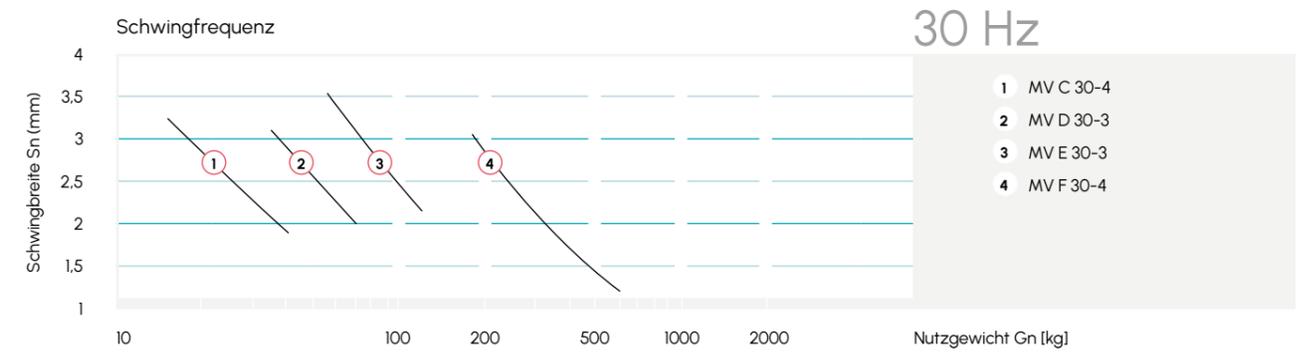
Die für die unterschiedlichen Anwendungen geeigneten Schwingbreiten und resultierenden Förderströme sind abhängig von der Schwingbreiten im jeweiligen Netz.



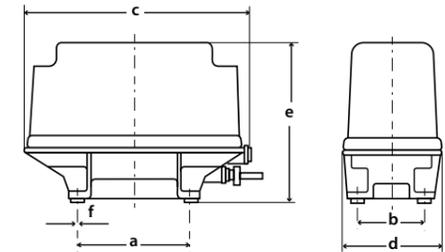
Leistungskennlinien für Magnetvibratoren im 50 Hz Netz



Leistungskennlinien für Magnetvibratoren im 60 Hz Netz



Magnetvibratoren im 50 Hz Netz



Schwingfrequenz 25 Hz

Typ	Netzspannung (Eingang Steuerung) (+/-10%)	Schutzart nach EN 60529	Nutzgewichtsbereich [kg]		Schwingbreite ¹⁾ [mm]		Förder- geschwindigkeit ¹⁾⁺²⁾ [cm/s]		Nennstrom [A]	Wirk- leistung ³⁾ [W]	PAL ⁴⁾	Mögliche Steuerung	Gewicht [kg]	Abmessungen [mm]						
	[V]		von	bis	von	bis	von	bis						[kg]	a	b	c	d	e	Øf
MVC25-4	220 - 240	IP 55	14	40	3,65	2,15	18	8	4,80	40	-	A,B	42	210	125	422	180	283	11,5	M10
	380 - 420	IP 55	14	40	3,65	2,15	18	8	2,90	40	-	B	42	210	125	422	180	283	11,5	M10
	480 - 520	IP 55	14	40	3,65	2,15	18	8	2,20	40	-	B	42	210	125	422	180	283	11,5	M10
MVD25-5	220 - 240	IP 55	35	150	3,40	1,20	16	3	8,00	50	-	A,B	61	210	125	454	216	332	11,5	M10
	380 - 420	IP 55	35	150	3,40	1,20	16	3	4,80	50	-	B	61	210	125	454	216	332	11,5	M10
	480 - 520	IP 55	35	150	3,40	1,20	16	3	3,80	50	-	B	61	210	125	454	216	332	11,5	M10
MVE25-4	220 - 240	IP 55	70	250	3,80	1,50	19	4	14,00	100	-	B	110	300	190	485	255	425	18,0	M16
	380 - 420	IP 55	70	250	3,80	1,50	19	4	8,00	100	-	B	110	300	190	485	225	425	18,0	M16
	480 - 520	IP 55	70	250	3,80	1,50	19	4	6,10	100	-	B	110	300	190	485	255	425	18,0	M16

Schwingfrequenz 33 Hz

MVES33-1	220 - 240	IP 55	90	300	2,80	1,15	20	4	17,0	150	-	C	125	300	190	540	255	425	18,0	M16
	380 - 420	IP 55	90	300	2,80	1,15	20	4	10,0	150	-	B	125	300	190	540	255	425	18,0	M16
	480 - 520	IP 55	90	300	2,80	1,15	20	4	10,0	150	-	B	125	300	190	540	255	425	18,0	M16
MVES33-IP	220 - 240	IP 55	90	300	3,80	1,55	29	7	17,0	150	+	C	125	300	190	540	255	425	18,0	M16
	380 - 420	IP 55	90	300	3,80	1,55	29	7	10,0	150	+	B	125	300	190	540	255	425	18,0	M16
	480 - 520	IP 55	90	300	3,80	1,55	29	7	10,0	150	+	B	125	300	190	540	255	425	18,0	M16
MVFS33-1	380 - 420	IP 55	190	600	2,60	1,05	18	3	15,0	250	-	B	250	350	240	640	340	545	22,0	M20
	480 - 520	IP 55	190	600	2,60	1,05	18	3	15,0	250	-	B	250	350	240	640	340	545	22,0	M20
MVFS33-IP	380 - 420	IP 55	190	600	3,70	1,50	28	7	15,0	250	+	B	250	350	240	640	340	545	22,0	M20
	480 - 520	IP 55	190	600	3,70	1,50	28	7	15,0	250	+	B	250	350	240	640	340	545	22,0	M20
MVFS33-2.2P	380 - 420	IP 55	400	700	2,90	1,80	20	9	15,0	250	+	B	300	350	240	640	340	545	22,0	M20
	480 - 520	IP 55	400	700	2,90	1,80	20	9	15,0	250	+	B	300	350	240	640	340	545	22,0	M20
MVG33-IP	380 - 420	IP 55	300	900	3,80	1,50	29	7	21,0	300	+	C	335	500	280	860	360	690	27,0	M24
	480 - 520	IP 55	300	900	3,80	1,50	29	7	17,0	300	+	C	335	500	280	860	360	690	27,0	M24
MVH33-IP	380 - 420	IP 55	600	1800	3,80	1,50	29	7	37,5	900	+	D	675	420	420	901	665	710	33,0	M30
	480 - 520	IP 55	600	1800	3,80	1,50	29	7	30,0	900	+	D	675	420	420	901	665	710	33,0	M30

1)+2): die Fördergeschwindigkeitswerte beziehen sich auf eine min. Beschleunigung von ca. 1,8 g und max. Beschleunigung von ca. 9 g (1 g = 9,81 m/s²).

1) Beim Betrieb mit einer AVITEQ-Steuerung.

2) Theoretische Fördergeschwindigkeit bezogen auf ein definiertes Referenzschüttgut (Sand) mit folgenden Parametern:
Schüttdichte 1,6 t/m³, Korngröße 3-10 mm, 8% Produktfeuchte und annähernd kubischer Körnung, 200 mm Schichthöhe, ohne Bunkerdruck, bei horizontalem Geräteeinbau.

3) Die angegebene Wirkleistung bezieht sich auf Fördergeräte ohne Produkteinfluss.

In Abhängigkeit von Art und Höhe der Belastung kann sich die Wirkleistung auf den 5-fachen Wert erhöhen.

4) PAL ist ein in den Magnetvibrator integrierter Sensor, der zusammen mit einer entsprechenden Steuerung einen Regelkreis für die Gesamtschwingbreite und damit eine Leistungsoptimierung ermöglicht.

Alle Magnetvibratoren sind in Standardfarbe RAL 5018 lackiert.

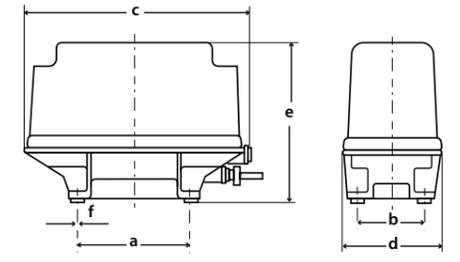
+ PAL integriert
- PAL nicht integriert

A: Steuerung SDE06/...-2
B: Steuerung SDE15/...-2
C: Steuerung SDE25/...-2
D: Steuerung SDE50/...-2

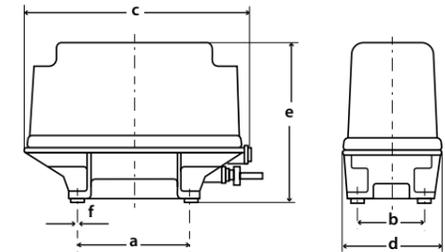
Magnetvibratoren im 50 Hz Netz

Schwingfrequenz 50 Hz

Typ	Netzspannung (Eingang Steuerung) (+/-10%)	Schutzart nach EN 60529	Nutzgewichtsbereich [kg]		Schwingbreite ¹⁾ [mm]		Förder- geschwindigkeit ¹⁾⁺²⁾ [cm/s]		Nennstrom [A]	Wirk- leistung ³⁾ [W]	PAL ⁴⁾	Mögliche Steuerung	Gewicht [kg]	Abmessungen [mm]						
	[V]		von	bis	von	bis	von	bis						[kg]	a	b	c	d	e	Øf
MV12/50-4	220 - 240	IP 55	9	24	1,66	0,88	19	8	2,4	40	-	A,B	18	210	125	300	200	225	11,5	M10
	380 - 420	IP 55	9	24	1,66	0,88	19	8	1,4	40	-	A,B	18	210	125	300	200	225	11,5	M10
	480 - 520	IP 55	9	24	1,66	0,88	19	8	1,1	40	-	A,B	18	210	125	300	200	225	11,5	M10
MVC50-4	220 - 240	IP 55	15	40	1,70	1,00	19	10	3,5	40	-	A,B	39	210	125	420	180	280	11,5	M10
	380 - 420	IP 55	15	40	1,70	1,00	19	10	2,1	40	-	B	39	210	125	420	180	280	11,5	M10
	480 - 520	IP 55	15	40	1,70	1,00	19	10	1,6	40	-	B	39	210	125	420	180	280	11,5	M10
MVC50-4.2	220 - 240	IP 55	40	100	1,10	0,55	12	3	3,5	40	-	A,B	42	210	125	420	180	280	11,5	M10
	380 - 420	IP 55	40	100	1,10	0,55	12	3	2,1	40	-	B	42	210	125	420	180	280	11,5	M10
	480 - 520	IP 55	40	100	1,10	0,55	12	3	1,6	40	-	B	42	210	125	420	180	280	11,5	M10
MVD50-4	220 - 240	IP 55	35	150	1,70	0,60	19	3	6,8	50	-	B	63	210	125	450	220	335	11,5	M10
	380 - 420	IP 55	35	150	1,70	0,60	19	3	4,0	50	-	B	63	210	125	450	220	335	11,5	M10
	480 - 520	IP 55	35	150	1,70	0,60	19	3	2,9	50	-	B	63	210	125	450	220	335	11,5	M10
MVE50-4	220 - 240	IP 55	70	250	1,75	0,70	20	5	12,7	100	-	B	99	300	190	485	255	425	18,0	M16
	380 - 420	IP 55	70	250	1,75	0,70	20	5	6,8	100	-	B	99	300	190	485	255	425	18,0	M16
	480 - 520	IP 55	70	250	1,75	0,70	20	5	5,3	100	-	B	99	300	190	485	255	425	18,0	M16
MVE50-1	220 - 240	IP 55	100	350	1,95	0,75	20	6	18,0	150	-	C	125	300	190	540	255	425	18,0	M16
	380 - 420	IP 55	100	350	1,95	0,75	20	6	11,0	150	-	B	125	300	190	540	255	425	18,0	M16
	480 - 520	IP 55	100	350	1,95	0,75	20	6	11,0	150	-	B	125	300	190	540	255	425	18,0	M16
MVE50-1P	220 - 240	IP 55	125	350	2,05	0,90	20	8	18,0	150	+	C	125	300	190	540	255	425	18,0	M16
	380 - 420	IP 55	125	350	2,05	0,90	20	8	11,0	150	+	B	125	300	190	540	255	425	18,0	M16
	480 - 520	IP 55	125	350	2,05	0,90	20	8	11,0	150	+	B	125	300	190	540	255	425	18,0	M16
MVFS50-2	380 - 420	IP 55	180	600	1,9	0,75	20	6	16,0	250	-	C	250	350	240	640	340	545	22,0	M20
	480 - 520	IP 55	180	600	1,90	0,75	20	6	16,0	250	-	C	250	350	240	640	340	545	22,0	M20
MVFS50-2P	380 - 420	IP 55	180	600	2,25	0,90	20	8	16,0	250	+	C	250	350	240	640	340	545	22,0	M20
	480 - 520	IP 55	180	600	2,25	0,90	20	8	16,0	250	+	C	250	350	240	640	340	545	22,0	M20
MVG50-2	380 - 420	IP 55	180	450	2,05	1,05	20	11	21,0	300	-	C	310	500	280	925	340	550	27,0	M24
	480 - 520	IP 55	180	450	2,05	1,05	20	11	16,0	300	-	C	310	500	280	925	340	550	27,0	M24
MVG50-11	380 - 420	IP 25	165	450	2,35	1,10	20	12	21,0	300	-	C	270	500	280	855	353	520	27,0	M24
	480 - 520	IP 25	165	450	2,35	1,10	20	12	16,0	300	-	C	270	500	280	855	353	520	27,0	M24
MVG50-2P	380 - 420	IP 55	300	900	2,05	0,85	20	7	18,5	300	+	C	395	500	280	860	395	680	27,0	M24
	480 - 520	IP 55	300	900	2,05	0,85	20	7	16,0	300	+	C	395	500	280	860	395	680	27,0	M24
MVH50-2	380 - 420	IP 55	520	1200	1,78	1,00	20	10	41,0	900	-	D	750	420	420	1000	570	665	33,0	M30
	480 - 520	IP 55	520	1200	1,78	1,00	20	10	32,0	900	-	D	750	420	420	1000	570	665	33,0	M30
MVJS50-3	380 - 420	IP 55	1600	3000	1,35	0,84	15	7	62,0	1800	-	2xD	1600	890	500	1640	660	875	39,0	M36



Magnetvibratoren im 50 Hz Netz



Schwingfrequenz 100 Hz

Typ	Netzspannung (Eingang Steuerung) (+/-10%)	Schutzart nach EN 60529	Nutzgewichtsbereich [kg]		Schwingbreite ¹⁾ [mm]		Förder- geschwindigkeit ¹⁾⁺²⁾ [cm/s]		Nennstrom [A]	Wirk- leistung ³⁾ [W]	PAL ⁴⁾	Mögliche Steuerung	Gewicht [kg]	Abmessungen [mm]						
	[V]		von	bis	von	bis	von	bis						[kg]	a	b	c	d	e	Øf
MVC100-4	220 - 240	IP 55	18,0	40	0,62	0,40	12	8	3,8	40	-	A,B	46	210	125	420	180	280	11,5	M10

Magnetvibratoren in Ex-Ausführung (nach geltender Richtlinie 2014/34/EU (ATEX)) 25 Hz

eMVC25-4-01*	220 - 240	IP65	15	40	3,65	2,15	18	8	4,8	80	-	A,B	42	210	125	420	180	285	11,5	M10
	380 - 420	IP65	15	40	3,65	2,15	18	8	2,9	80	-	A,B	42	210	125	420	180	285	11,5	M10
eMVD25-4-01*	220 - 240	IP65	35	150	3,40	1,20	16	3	8,0	110	-	B	62	210	125	445	215	285	11,5	M10
	380 - 420	IP65	35	150	3,40	1,20	16	3	4,8	110	-	B	62	210	125	445	215	285	11,5	M10
eMVE25-4-01*	380 - 420	IP65	70	250	3,80	1,50	19	4	7,5	170	-	B	110	300	190	485	255	425	18,0	M16
	480 - 520	IP65	70	250	3,80	1,50	19	4	5,60	170	-	B	110	300	190	485	255	425	18,0	M16

Magnetvibratoren in Ex-Ausführung (nach geltender Richtlinie 2014/34/EU (ATEX)) 50 Hz

eMVC50-4-01*	220 - 240	IP65	15	40	1,68	1,00	19	10	3,5	80	-	A,B	40	210	125	420	180	285	11,5	M10
	380 - 420	IP65	15	40	1,68	1,00	19	10	2,1	80	-	B	40	210	125	420	180	285	11,5	M10
eMVC50-4.2-01*	220 - 240	IP65	40	100	1,08	0,55	11	3	3,5	80	-	A,B	42	210	125	420	180	285	11,5	M10
	380 - 420	IP65	40	100	1,08	0,55	11	3	2,1	80	-	B	42	210	125	420	180	285	11,5	M10
eMVD50-4-01*	220 - 240	IP65	35	150	1,70	0,60	19	3	6,8	110	-	B	64	210	125	445	215	285	11,5	M10
	380 - 420	IP65	35	150	1,70	0,60	19	3	4,0	110	-	B	64	210	125	445	215	285	11,5	M10
eMVE50-4-01*	220 - 240	IP65	70	250	1,68	0,68	19	5	12,2	170	-	B	100	300	190	485	255	425	18,0	M16
	380 - 420	IP65	70	250	1,68	0,68	19	5	6,2	170	-	B	100	300	190	485	255	425	18,0	M16
	480 - 520	IP65	70	250	1,68	0,68	19	5	5,0	170	-	B	100	300	190	485	255	425	18,0	M16

*Standardkabeleinführung: M20x1,5 (Sonderkabeleinführung: ...-02: M25x1,5)

1)+2): die Fördergeschwindigkeitswerte beziehen sich auf eine min. Beschleunigung von ca. 1,8 g und max. Beschleunigung von ca. 9 g (1 g = 9,81 m/s²).

1) Beim Betrieb mit einer AVITEQ-Steuerung.

2) Theoretische Fördergeschwindigkeit bezogen auf ein definiertes Referenzschüttgut (Sand) mit folgenden Parametern:
Schüttdichte 1,6 t/m³, Korngröße 3-10 mm, 8% Produktfeuchte und annähernd kubischer Körnung, 200 mm Schichthöhe, ohne
Bunkerdruck, bei horizontalem Geräteeinbau.

3) Die angegebene Wirkleistung bezieht sich auf Fördergeräte ohne Produkteinfluss.

In Abhängigkeit von Art und Höhe der Belastung kann sich die Wirkleistung auf den 5-fachen Wert erhöhen.

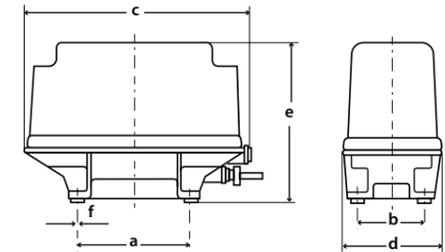
4) PAL ist ein in den Magnetvibrator integrierter Sensor, der zusammen mit einer entsprechenden Steuerung einen Regelkreis
für die Gesamtschwingbreite und damit eine Leistungsoptimierung ermöglicht.

Alle Magnetvibratoren sind in Standardfarbe RAL 5018 lackiert.

+ PAL integriert
- PAL nicht integriert

A: Steuerung SDE06/...-2
B: Steuerung SDE15/...-2
C: Steuerung SDE25/...-2
D: Steuerung SDE50/...-2

Magnetvibratoren im 60 Hz Netz



Schwingfrequenz 30 Hz

Typ	Netzspannung (Eingang Steuerung) (+/-10%)	Schutzart nach EN 60529	Nutzgewichtsbereich [kg]		Schwingbreite ¹⁾ [mm]		Förder- geschwindigkeit ¹⁾⁺²⁾ [cm/s]		Nennstrom [A]	Wirk- leistung ³⁾ [W]	PAL ⁴⁾	Mögliche Steuerung	Gewicht [kg]	Abmessungen [mm]						
	[V]		von	bis	von	bis	von	bis						[kg]	a	b	c	d	e	Øf
MVC30-4	220 - 240	IP 55	15	40	3,25	1,90	22	9	4,8	40	-	A,B	40	210	125	420	180	280	11,5	M10
	440 - 480	IP 55	15	40	3,25	1,90	22	9	2,4	40	-	B	40	210	125	420	180	280	11,5	M10
MVD30-3	220 - 240	IP 55	36	70	3,05	2,00	20	10	8,0	50	-	B	64	210	125	450	220	335	11,5	M10
	380 - 420	IP 55	36	70	3,05	2,00	20	10	6,0	50	-	B	64	210	125	450	220	335	11,5	M10
	440 - 480	IP 55	36	70	3,05	2,00	20	10	4,4	50	-	B	64	210	125	450	220	335	11,5	M10
MVE30-3	220 - 240	IP 55	55	120	3,55	2,15	25	11	14,0	100	-	B	124	300	190	485	255	425	18,0	M16
	380 - 420	IP 55	55	120	3,55	2,15	25	11	8,0	100	-	B	124	300	190	485	255	425	18,0	M16
	440 - 480	IP 55	55	120	3,55	2,15	25	11	7,0	100	-	B	124	300	190	485	255	425	18,0	M16
MVFS30-4	380 - 420	IP 55	180	600	3,05	1,20	20	4	18,0	250	-	C	250	350	240	640	340	545	22,0	M20
	440 - 480	IP 55	180	600	3,05	1,20	20	4	13,5	250	-	B	250	350	240	640	340	545	22,0	M20

Schwingfrequenz 40 Hz

MVES40-1	380 - 420	IP 55	100	450	2,40	0,75	22	3	12,7	150	-	B	125	300	190	540	255	425	18,0	M16
	440 - 480	IP 55	100	450	2,40	0,75	22	3	10,0	150	-	B	125	300	190	540	255	425	18,0	M16
MVES40-1P	380 - 420	IP 55	100	450	2,65	0,80	24	3	12,7	150	+	B	125	300	190	540	255	425	18,0	M16
	440 - 480	IP 55	100	450	2,65	0,80	24	3	10,0	150	+	B	125	300	190	540	255	425	18,0	M16
MVFS40-1	380 - 420	IP 55	250	700	1,90	0,85	16	4	15,5	250	-	C	250	350	240	640	340	545	22,0	M20
	440 - 480	IP 55	250	700	1,90	0,85	16	4	13,5	250	-	B	250	350	240	640	340	545	22,0	M20
MVFS40-1P	380 - 420	IP 55	290	700	2,00	1,00	18	5	15,5	250	+	C	250	350	240	640	340	545	22,0	M20
	440 - 480	IP 55	290	700	2,00	1,00	18	5	13,5	250	+	B	250	350	240	640	340	545	22,0	M20
MVGS40-2P	440 - 480	IP 55	300	900	2,26	0,90	20	4	18,0	300	+	C	365	500	280	860	395	690	27,0	M24
MVHS40-1P	440 - 480	IP 55	600	1800	2,42	0,98	22	5	40,0	900	+	D	850	420	420	840	880	715	32,0	M30

1)+2): die Fördergeschwindigkeitswerte beziehen sich auf eine min. Beschleunigung von ca. 1,8 g und max. Beschleunigung von ca. 9 g (1 g = 9,81 m/s²).

1) Beim Betrieb mit einer AVITEQ-Steuerung.

2) Theoretische Fördergeschwindigkeit bezogen auf ein definiertes Referenzschüttgut (Sand) mit folgenden Parametern:
Schüttdichte 1,6 t/m³, Korngröße 3-10 mm, 8% Produktfeuchte und annähernd kubischer Körnung, 200 mm Schichthöhe, ohne
Bunkerdruck, bei horizontalem Geräteeinbau.

3) Die angegebene Wirkleistung bezieht sich auf Fördergeräte ohne Produkteinfluss.

In Abhängigkeit von Art und Höhe der Belastung kann sich die Wirkleistung auf den 5-fachen Wert erhöhen.

4) PAL ist ein in den Magnetvibrator integrierter Sensor, der zusammen mit einer entsprechenden Steuerung einen Regelkreis
für die Gesamtschwingbreite und damit eine Leistungsoptimierung ermöglicht.

Alle Magnetvibratoren sind in Standardfarbe RAL 5018 lackiert.

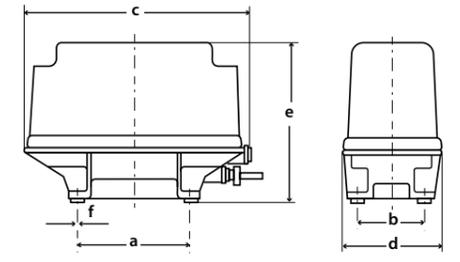
+ PAL integriert
- PAL nicht integriert

A: Steuerung SDE06/...-2
B: Steuerung SDE15/...-2
C: Steuerung SDE25/...-2
D: Steuerung SDE50/...-2

Magnetvibratoren im 60 Hz Netz

Schwingfrequenz 60 Hz

Typ	Netzspannung (Eingang Steuerung) (+/-10%)	Schutzart nach EN 60529	Nutzgewichtsbereich [kg]		Schwingbreite ¹⁾ [mm]		Förder- geschwindigkeit ¹⁾⁺²⁾ [cm/s]		Nennstrom [A]	Wirk- leistung ³⁾ [W]	PAL ⁴⁾	Mögliche Steuerung	Gewicht [kg]	Abmessungen [mm]						
			von	bis	von	bis	von	bis						a	b	c	d	e	Øf	Schrauben
MV12/60-4	220 - 240	IP 55	10	25	1,25	0,64	16	6,4	2,70	40	-	A,B	18	210	125	300	200	225	11,5	M10
MVC60-4	220 - 240	IP 55	15	40	1,55	0,90	16	11	3,8	40	-	A,B	41	210	125	420	180	280	11,5	M10
	380 - 420	IP 55	15	40	1,55	0,90	16	11	2,2	40	-	B	41	210	125	420	180	280	11,5	M10
	440 - 480	IP 55	15	40	1,55	0,90	16	11	1,9	40	-	B	41	210	125	420	180	280	11,5	M10
MVC60-4.1	220 - 240	IP 55	40	100	0,90	0,45	11	3	3,8	40	-	A,B	45	210	125	420	180	280	11,5	M10
	380 - 420	IP 55	40	100	0,90	0,45	11	3	2,2	40	-	B	45	210	125	420	180	280	11,5	M10
	440 - 480	IP 55	40	100	0,90	0,45	11	3	1,9	40	-	B	45	210	125	420	180	280	11,5	M10
MVD60-4	220 - 240	IP 55	35	150	1,55	0,55	16	4	6,8	50	-	B	60	210	125	450	220	335	11,5	M10
	380 - 420	IP 55	35	150	1,55	0,55	16	4	4,1	50	-	B	60	210	125	450	220	335	11,5	M10
	440 - 480	IP 55	35	150	1,55	0,55	16	4	4,0	50	-	B	60	210	125	450	220	335	11,5	M10
MVE60-4	220 - 240	IP 55	70	250	1,25	0,50	16	3	11,4	100	-	B	98	300	190	485	255	425	18,0	M16
	380 - 420	IP 55	70	250	1,25	0,50	16	3	6,8	100	-	B	98	300	190	485	255	425	18,0	M16
	440 - 480	IP 55	70	250	1,25	0,50	16	3	5,8	100	-	B	98	300	190	485	255	425	18,0	M16
MVES60-2	220 - 240	IP 55	110	500	1,38	0,40	16	2	18,0	150	-	C	125	300	190	540	255	425	18,0	M16
	380 - 420	IP 55	110	500	1,38	0,40	16	2	9,5	150	-	B	125	300	190	540	255	425	18,0	M16
	440 - 480	IP 55	110	500	1,38	0,40	16	2	8,0	150	-	B	125	300	190	540	255	425	18,0	M16
MVES60-2P	220 - 240	IP 55	110	500	1,57	0,47	16	3	18,0	150	+	C	125	300	190	540	255	425	18,0	M16
	380 - 420	IP 55	110	500	1,57	0,47	16	3	9,5	150	+	B	125	300	190	540	255	425	18,0	M16
	440 - 480	IP 55	110	500	1,57	0,47	16	3	8,0	150	+	B	125	300	190	540	255	425	18,0	M16
MVFS60-3	380 - 420	IP 55	210	600	1,36	0,60	16	5	13,5	250	-	B	250	350	240	640	340	545	22,0	M20
	440 - 480	IP 55	210	600	1,36	0,60	16	5	11,5	250	-	B	250	350	240	640	340	545	22,0	M20
MVFS60-3P	380 - 420	IP 55	220	600	1,48	0,68	16	5	13,5	250	+	B	250	350	240	640	340	545	22,0	M20
	440 - 480	IP 55	220	600	1,48	0,68	16	5	11,5	250	+	B	250	350	240	640	340	545	22,0	M20
MVGS60-IP	440 - 480	IP55	300	900	1,45	0,62	16	5	18,0	300	+	C	415	500	280	860	395	680	27,0	M24



1)+2): die Fördergeschwindigkeitswerte beziehen sich auf eine min. Beschleunigung von ca. 1,8 g und max. Beschleunigung von ca. 9 g (1 g = 9,81 m/s²).

1) Beim Betrieb mit einer AVITEQ-Steuerung.

2) Theoretische Fördergeschwindigkeit bezogen auf ein definiertes Referenzschüttgut (Sand) mit folgenden Parametern:
Schüttdichte 1,6 t/m³, Korngröße 3-10 mm, 8% Produktfeuchte und annähernd kubischer Körnung, 200 mm Schichthöhe, ohne Bunkerdruck, bei horizontalem Geräteeinbau.

3) Die angegebene Wirkleistung bezieht sich auf Fördergeräte ohne Produkteinfluss.

In Abhängigkeit von Art und Höhe der Belastung kann sich die Wirkleistung auf den 5-fachen Wert erhöhen.

4) PAL ist ein in den Magnetvibrator integrierter Sensor, der zusammen mit einer entsprechenden Steuerung einen Regelkreis für die Gesamtschwingbreite und damit eine Leistungsoptimierung ermöglicht.

Alle Magnetvibratoren sind in Standardfarbe RAL 5018 lackiert.

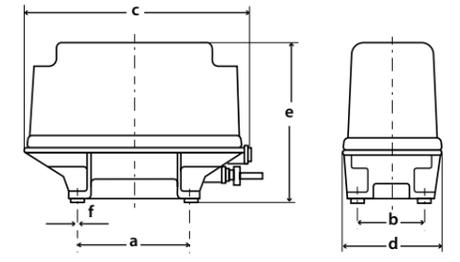
+ PAL integriert
- PAL nicht integriert

A: Steuerung SDE06/...-2
B: Steuerung SDE15/...-2
C: Steuerung SDE25/...-2
D: Steuerung SDE50/...-2

Magnetvibratoren im 60 Hz Netz

Magnetvibratoren in Ex-Ausführung (nach geltender Richtlinie 2014/34/EU (ATEX)) 60 Hz

Typ	Netzspannung (Eingang Steuerung) (+/-10%)	Schutzart nach EN 60529	Nutzgewichtsbereich [kg]		Schwingbreite ¹⁾ [mm]		Förder- geschwindigkeit ¹⁾⁺²⁾ [cm/s]		Nennstrom [A]	Wirk- leistung ³⁾ [W]	PAL ⁴⁾	Mögliche Steuerung	Gewicht [kg]	Abmessungen [mm]						
	[V]		von	bis	von	bis	von	bis						[kg]	a	b	c	d	e	Øf
eMVC60-4-01*	220 - 240	IP65	15	40	1,48	0,85	16	10	3,8	80	-	A,B	42	210	125	420	180	285	11,5	M10
	440 - 480	IP65	15	40	1,48	0,85	16	10	1,8	80	-	B	42	210	125	420	180	285	11,5	M10



*Standardkabeinführung: M20x1,5 (Sonderkabeinführung: ...-02: M25x1,5)

1)+2): die Fördergeschwindigkeitswerte beziehen sich auf eine min. Beschleunigung von ca. 1,8 g und max. Beschleunigung von ca. 9 g (1 g = 9,81 m/s²).

1) Beim Betrieb mit einer AVITEQ-Steuerung.

2) Theoretische Fördergeschwindigkeit bezogen auf ein definiertes Referenzschüttgut (Sand) mit folgenden Parametern:
Schüttdichte 1,6 t/m³, Korngröße 3-10 mm, 8% Produktfeuchte und annähernd kubischer Körnung, 200 mm Schichthöhe, ohne
Bunkerdruck, bei horizontalem Geräteeinbau.

3) Die angegebene Wirkleistung bezieht sich auf Fördergeräte ohne Produkteinfluss.

In Abhängigkeit von Art und Höhe der Belastung kann sich die Wirkleistung auf den 5-fachen Wert erhöhen.

4) PAL ist ein in den Magnetvibrator integrierter Sensor, der zusammen mit einer entsprechenden Steuerung einen Regelkreis
für die Gesamtschwingbreite und damit eine Leistungsoptimierung ermöglicht.

Alle Magnetvibratoren sind in Standardfarbe RAL 5018 lackiert.

+ PAL integriert
- PAL nicht integriert

A: Steuerung SDE06/...-2
B: Steuerung SDE15/...-2
C: Steuerung SDE25/...-2
D: Steuerung SDE50/...-2

FÜR UNSERE LEICHTGEWICHTE

Steuerung bis 6A und Gateway



SDE06/GW-2 SDE06/...-2

FÜR UNSERE SCHWERGEWICHTE

Steuerung bis 15/25/50A



SDE15/...-2 SDE25/...-2 SDE50/...-2

FÜR UNSERE GANZ FLEXIBLEN LEICHTGEWICHTE

Frequenzsteuerung bis 6A (optional bis 10A)



SFAE06/08-...-3

Energieeffizient

Weltweit einsetzbar

Wenige Handgriffe bis zur Inbetriebnahme:

1. Die Steuerung SFAE06/08 anschließen und Beschleunigungssensor anbringen. Steckverbinder für Beschleunigungssensor, Netz und Magnet anstecken.
2. Gewünschte Beschleunigung einstellen, z.B. über Schnellwahltaste +
3. Gerät starten „RUN“

	SDE06/...-2 SDE06/GW-2 (optional)	SDE15/...-2	SDE25/...-2	SDE50/...-2
Netzfrequenzen	50 Hz und 60 Hz			
Schwingfrequenzen bei 50Hz-Netz	25, 33, 50 und 100 Hz			
Schwingfrequenzen bei 60Hz-Netz	30, 40, 60 und 120 Hz			
Netzspannung	100-250V	100-250V	100-250V	
	-	380-600V	380-600V	380-600V
Grenzstrom, max.	6A	15A	25A	50A
Sollwertvorgabe	Poti, 0-10 VDC, 0-20 mA oder 4-20 mA (umschaltbar)			
Umgebungstemperatur	Einbauversion -5 bis +45 °C			
Schutzart	Einbauversion: IP 20 Gehäuseausführung: IP 55 auf Anfrage			
Abmessungen (B x H x T)	45x115,5x110 mm (GW: 22,5x115,5x110 mm)	75x244x194 mm	80x244x194 mm	141x250x194 mm
Gewicht	288 g (GW: 102 g)	2,2 kg	2,6 kg	4,2 kg
Betriebsarten	Single-Mode: Spannungsvorsteuerung oder Schwingweitenregelung Master-Slave: Reversiere oder Parallele			
Zusatzfunktion	<ul style="list-style-type: none"> · einstellbarer Sanftanlauf (Ein- und Auslauf) · mit Füllstandsteuerung/Stauschaltung 			
Zulassungen/Konformität	CE-Kennzeichnung nach Niederspannungsrichtlinie 2014/35/EU CE-Kennzeichnung nach EMV-Richtlinie 2014/30/EU CSA/UL (in Planung)			
Zulässige Toleranzen	Netzspannung: +/-10,0%			
	Netzfrequenz: +/-0,5%			
Anschlüsse	<ul style="list-style-type: none"> · Analog und Digital · Ethernet (nur in Verbindung mit Gateway SDE06/GW-2) · USB-A für Software- & Parameterupdates 	<ul style="list-style-type: none"> · Analog und Digital · Ethernet-/LAN-Buchse 100BaseT mit Auto-MDI (RJ45-Buchse) · USB-A für Software- & Parameterupdates · AVICAN-Buchse (2x) 		

PARAMETER	WERT
Netzspannung	100/240VAC +/-10%
Schwingfrequenz	5-300Hz
Grenzstrom	6/10 AAC mit Zusatzkühlkörper
Ausgangsleistung	1200/2000VA
Eingänge	5 (frei konfigurierbar: analog oder digital)
Ausgänge	4 (digital) x 24V + potentialfreier Schließer
Spannungsversorgung für ext. Verbraucher	24 V, 100 mA
Umgebungstemperatur	0 bis +40°C
Lagerungstemperatur	-10 bis +80°C
Luftfeuchte	max. 80%, nicht kondensierend
Feldbus-Schnittstellen	auf Anfrage: Profinet, Ethernet IP
Schnittstelle	optional RS485
Schutzart	IP54

HIGHLIGHTS

- Sehr energieeffizient im Marktvergleich
- Weltweit einsetzbar: Multispannungseingang und Netzfrequenzunabhängig
- Bei vorhandener mechanischer Grundabstimmung des Federsystems entfällt die manuelle Feinabstimmung
- dadurch schneller Wechsel anderer Töpfe und Tröge ohne mechanische Anpassung
- Federbruchererkennung
- Bedienung mittels Display und Tasten oder über PC (RS485-Schnittstelle)
- Kontinuierliche Nachregelung der optimalen Ausgangsfrequenz und -spannung
- Einstellbarer Überlastschutz für die Magnetspulen
- Deckt durch individuell belegbare Ein- und Ausgänge eine Vielzahl gewünschter Funktionen ab
- Konstante Beschleunigung bei Netzspannungsschwankungen
- Abspeichern und Einlesen von Parameterdaten über AVFI-Software

Zusatzoptionen:

Master-Slave-Betrieb, 10A-Version mit Kühlkörper, Sensor aus V2A

WIR SIND FÜR SIE DA

Kontaktieren Sie uns!



+49 6145 503 0



sales@aviteq.com



AVITEQ Vibrationstechnik GmbH
Im Gotthelf 16
D-65795 Hattersheim