



APPAREILS VIBRANTS DE MANUTENTION

Parfaitement adaptés
à vos produits en vrac



AVITEQ VIBRATIONSTECHNIK

Nous vous accompagnons vers la réussite

Depuis plus de 85 ans, AVITEQ Vibrationstechnik GmbH propose des solutions reposant sur les techniques vibratoires. Notre savoir-faire s'appuie sur près de 375 000 projets réalisés avec succès dans le domaine des appareils vibrants de manutention. Grâce à cette expérience, plus de 120 collaborateurs AVITEQ répartis dans le monde entier répondent aux demandes de notre clientèle internationale.

Pas de compromis sur la qualité

Les équipements et composants AVITEQ assurent des fonctions essentielles : ils prennent en charge le transport, le tri et le dosage de différents produits en vrac ; ils tamisent, classent, essorent, tassent, refroidissent ou réchauffent. Les applications sont variées et concernent aussi bien de petits produits en vrac, comme les comprimés pharmaceutiques ou les grains de café, que des pierres ou des produits métallurgiques de plusieurs tonnes.

Chaque produit en vrac présente des caractéristiques différentes. C'est pourquoi AVITEQ apporte non seulement son expérience en matière de conception d'équipements et de composants, mais s'appuie également sur une base de données de plus de 3 800 produits en vrac. Des essais de résistance réalisés dans notre centre technique ou dans notre laboratoire dédié aux produits en vrac, ainsi que la méthode des éléments finis, permettent à AVITEQ d'établir de nouveaux standards de qualité pour ses composants et ses équipements. Aucun compromis sur la qualité.

AVITEQ

À propos de nous



120 employés
dans le monde



plus de 85 ans
d'expérience



Conseils d'experts pour
la conception de ma-
chines et de moteurs



Grand entrepôt



Expérience
internationale

AVITEQ

Composants

AVITEQ développe, fabrique et distribue les systèmes d'entraînement et les commandes destinés aux équipements complets. La société propose également une assistance technique, un service de livraison de pièces de rechange 24 h/24 pour tous les composants en stock, ainsi que différents services de réparation, en atelier ou chez le client.



Technique d'entraînement



Technique de commande /
accessoires

AVITEQ

Équipements

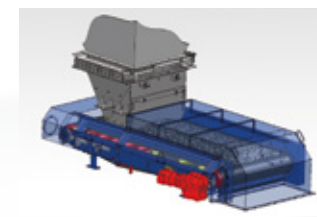
AVITEQ conçoit et développe des équipements de manutention vibrants et de traitement industriel. En outre, notre offre comprend toute une gamme de services complets pour les équipements AVITEQ et AEG.



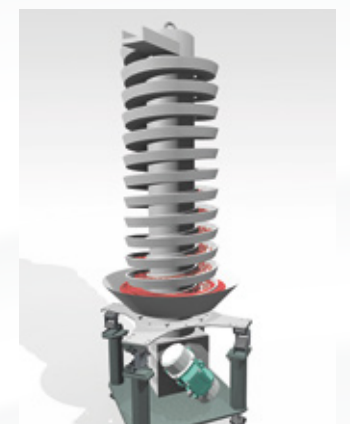
Extracteurs sous tremie



Cribles vibrants



Technique de dosage



Élévateurs hélicoïdaux

Extracteurs sous tremie

Les moteurs à balourds d'AVITEQ ont été spécialement conçus pour l'extraction, le transport sur de longues distances, ainsi que le tamisage et l'essorage. Ils se distinguent par leurs performances élevées, leur fonctionnement économique, leur grande fiabilité et leur durabilité. Les moteurs à balourds sont compatibles avec les réseaux de 50 et 60 Hz. Vous trouverez ci-dessous toutes les informations nécessaires pour sélectionner, parmi plus de 50 modèles différents, le système d'entraînement optimal pour votre application.

ÉQUIPEMENTS DE CONVOYAGE AVITEQ

Une qualité conçue et mise au point en Allemagne

Les convoyeurs vibrants font leurs preuves depuis des décennies dans le domaine du transport de produits en vrac. Ils assurent leur acheminement, en continu ou en discontinu, ainsi que leur dosage. La conception et les matériaux du convoyeur sont toujours adaptés à chaque application. L'usage prévu, la granulométrie, la masse volumique apparente et le comportement des produits en vrac déterminent la conception de nos appareils. Les ingénieurs d'AVITEQ réalisent cette tâche à la perfection. Ils s'appuient non seulement sur près de 75 ans d'expérience, mais aussi sur une base de données regroupant plus de 3 800 produits en vrac et sur les résultats d'innombrables essais. L'expérience a ainsi forgé notre perception de ce qui est réalisable et nous permet d'apporter rapidement la solution idéale, même pour les applications les plus exigeantes. Concrètement, cela signifie : des équipements de convoyage sur mesure, de grande qualité, conçus et mis au point en Allemagne.

Afin d'atteindre cet objectif, AVITEQ optimise le moindre détail lors de la conception, de la configuration et de la réalisation. Plusieurs paramètres sont alors pris en considération :

- Forme de l'équipement
- Matériaux et revêtements
- Systèmes d'étanchéité
- Isolations vibratoires
- Technique d'entraînement et de commande

Types de convoyeurs



Extracteur sous trémie

Les extracteurs sous trémie peuvent remplir plusieurs fonctions, telles que la distribution, le transport et le dosage. À l'arrêt, ils servent d'obturateurs sous trémie. Ils sont utilisés sous des trémies de stockage de produits en vrac à écoulement libre et sont fixés en position inclinée au niveau de la bride de sortie de la trémie. Ils se composent d'une goulotte d'alimentation, d'une glissière d'évacuation, d'un caisson de jetée et d'une fermeture de secours.

- Solides et particulièrement résistants
- Longueur ≤ 6 000 mm, largeur ≤ 2 500 mm
- Débit ≤ 10 000 t/h



Distributeur vibrant

Les distributeurs vibrants conviennent au transport ou au dosage de quasi tous les produits en vrac à écoulement libre. Ils peuvent être équipés d'un capotage stationnaire ou vibrant. Ils sont extrêmement solides et le choix d'un revêtement adapté diminue l'usure et rend la surface anti-adhérente.

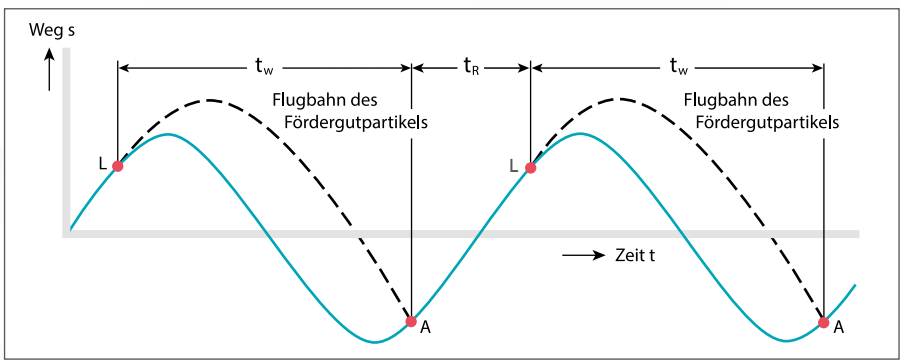
- Version robuste et flexible destinée au convoyage et au dosage
- Longueur ≤ 9 000 mm, largeur ≤ 3 500 mm
- Débit jusqu'à env. 1 000 m³/h



Transporteur tubulaire

Grâce à leur conception fermée, les transporteurs tubulaires peuvent acheminer des produits sur des distances allant jusqu'à 10 m, sans émission de poussières. Ce type de convoyeur se distingue par un débit particulièrement élevé, pouvant atteindre 100 m³/h. Les transporteurs tubulaires AVITEQ assurent le transport et le dosage de produits en vrac à écoulement libre dont la granulométrie maximale est inférieure au tiers du diamètre du tube.

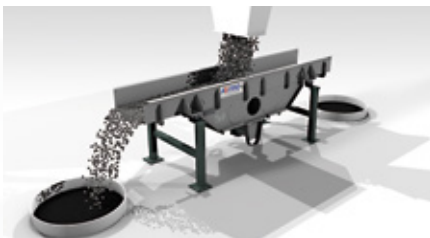
- Étanche à la poussière et hygiénique
- Longueur ≤ 9 000 mm, diamètre ≤ 500 mm
- Débit jusqu'à env. 100 m³/h
- Inclinaison et pente possibles



L = Point de décollement
L* = Point de décollement suivant L
A = Point d'impact
tw = Temps de trajectoire
tR = Temps de séjour de la particule sur l'auge

Le principe de convoyage

Les équipements de convoyage AVITEQ sont conçus selon un principe uniforme et éprouvé : un entraînement oscillant accélère une structure en acier en forme d'auge dans une direction donnée, de manière à déplacer la matière à transporter avec la plus grande précaution, par microprojections. La fréquence et l'amplitude des oscillations, ainsi que les angles d'impact et d'inclinaison, influencent considérablement le processus de convoyage. Le système d'entraînement est sélectionné en fonction de la longueur de convoyage, de la capacité, des caractéristiques de la matière à transporter et, le cas échéant, des éventuelles fonctions supplémentaires.



Transporteur tubulaire réversible/distributeur vibrant réversible

Les convoyeurs réversibles permettent de transporter et de doser les produits en vrac dans les deux sens. Équipé d'un vibreur électromagnétique AVITEQ, un distributeur vibrant réversible ou un transporteur tubulaire réversible permet d'effectuer des dosages d'une grande précision. Ce principe fonctionne sans dysfonctionnement lors des phases d'accélération, de démarrage et d'arrêt.

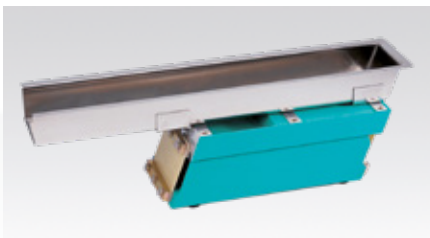
- Renvoi du produit en vrac sans systèmes mécaniques à vannes
- Longueur ≤ 7 000 mm, largeur ≤ 1 200 mm
- Débit jusqu'à env. 200 m³/h



Élévateur hélicoïdal

Les élévateurs hélicoïdaux servent au transport vertical de produits en vrac. Ils conviennent particulièrement bien aux produits de granulométrie fine à grossière, ainsi qu'aux produits friables. Des équipements supplémentaires permettent de réguler la température ou de sécher les produits en vrac pendant le transport.

- Acheminement précautionneux des matériaux, faible consommation d'énergie et encombrement réduit
- Hauteur de convoyage ≤ 8 000 mm pour un diamètre des spires ≤ 1 500 mm
- Débit jusqu'à env. 30 m³/h



Distributeur compact vibrant

Les petits convoyeurs à goulotte sont idéaux pour le déchargement, le transport, le dosage et l'alimentation en produits en vrac à grains fins et non volumineux à partir de réservoirs de stockage.

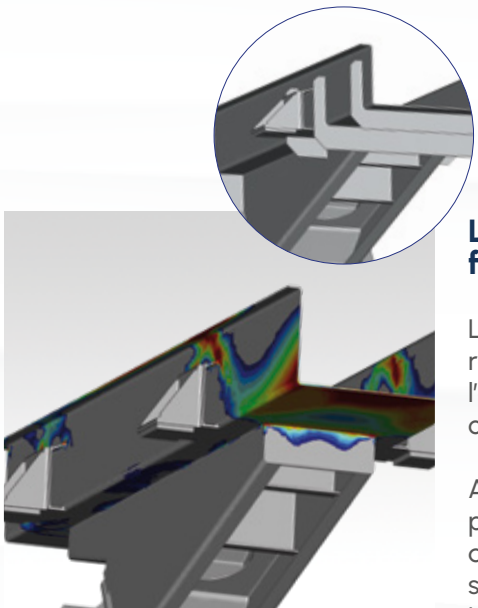
- Transport et dosage de produits en vrac à grains fins et non volumineux
- Alimentation et stockage de pièces en vrac
- Solutions spécifiques aux secteurs d'activité et aux produits
- Débit jusqu'à 45 m³/h, avec des entraînements individuels pour une longueur de 2 000 mm au maximum ou une largeur de 600 mm au max.
- Débit élevé pour des dimensions compactes

ÉQUIPEMENTS SPÉCIAUX AVITEQ

Des solutions polyvalentes pour des applications spécifiques

Depuis des décennies, AViTEQ conçoit des équipements spécifiques capables de remplir plusieurs fonctions : ils assurent le transport horizontal ou vertical, le rangement et le dosage ; ils répartissent des matériaux à écoulement libre sur des convoyeurs à bande, démoulent des produits ou procèdent au compactage, par exemple de mélanges de béton. Qu'il s'agisse de produits de petite ou de grande taille, lourds ou légers, solides ou fragiles, chauds, corrosifs ou tranchants, les appareils spéciaux AViTEQ s'adaptent à toutes les situations. Notre base de données, qui regroupe plus de 3 800 produits en vrac, constitue à cet égard un excellent appui. Grâce à la méthode des éléments finis, les ingénieurs AViTEQ optimisent nos solutions jusque dans le moindre détail.

C'est pour cette raison qu'un équipement spécifique AViTEQ est unique en son genre. Partant de cinq types d'équipements de base, nous sommes en mesure d'élaborer toute une gamme d'équipements spéciaux optimisés de manière ciblée qui satisfont aux exigences les plus élevées en termes d'hygiène. Deux constantes restent inchangées : une parfaite fonctionnalité et une longue durée de vie !



La méthode des éléments finis (MÉF)

La méthode des éléments finis s'est révélée très efficace en vue de l'optimisation des produits et des composants.

AViTEQ mise également sur ce processus de simulation moderne, qui nous permet de détecter et de supprimer les points faibles cachés. La méthode des éléments finis (MEF) ne se limite pas au contrôle de la fiabilité d'une construction. En effet, l'analyse débouche souvent sur des pistes d'optimisation des coûts dont nous faisons bénéficier nos clients.

Base de données de produits en vrac

De la silice pyrogénée à la cellulose, de la bauxite à la poudre de quartz et à la gomme xanthane : plus de 3 800 produits en vrac et leurs principales caractéristiques sont enregistrés dans la base de données AViTEQ. Ces archives regroupent également les résultats d'essais expérimentaux ainsi que d'innombrables données issues de la pratique. Nos ingénieurs tirent parti de plus de 85 ans d'expérience dans les techniques de transport par vibration. Un puits de connaissances d'une valeur inestimable.

Équipements spécifiques



Convoyeur à résonance

Les convoyeurs à résonance d'AViTEQ permettent d'adapter de manière optimale les fréquences de vibration aux matériaux en vrac ou aux marchandises en morceaux à transporter, afin de garantir un transport efficace. Ce faisant, vous réduisez au minimum la consommation d'énergie et les nuisances sonores.

- Domaines d'application variés (déshydratation, classification, tamisage de protection, transport)
- Longueurs jusqu'à 5 000 mm
- Largeurs jusqu'à 2 000 mm
- Débit jusqu'à 300 t/h



Table vibrante

Les tables vibrantes peuvent être utilisées pour compacter ou séparer les produits en vrac. On distingue deux méthodes opératoires : le récipient contenant la charge à faire vibrer est soit posé librement sur la table vibrante, soit il est fermement fixé sur le plateau de la table vibrante.

- Pour compacter
- Longueurs ≤ 4 000 mm
- Largeurs ≤ 2 000 mm
- Charges utiles ≤ 3 000 kg



Saupoudreurs

Les saupoudreurs vibrants sont utilisés pour transporter ou déposer une couche fine et régulière de matières à écoulement libre sur une bande, un rouleau ou sur d'autres surfaces. Les dimensions des équipements varient en fonction des dimensions du passage, de l'amplitude d'oscillation et des propriétés du matériau à répartir.

- Excellente précision de saupoudrage grâce à l'utilisation de vibreurs électromagnétiques, également disponibles en version hygiénique conforme aux normes alimentaires en vigueur
- Largeur ≤ 4 000 mm
- De 1 à 1 000 litres de produit à saupoudrer par heure et par mètre linéaire de saupoudrage



Centre technique AViTEQ

Le centre technique AViTEQ a largement fait ses preuves dans le développement et l'optimisation d'installations et de composants. Dans ce laboratoire spécialisé dans les vibrations et le pesage, les matériaux en vrac sont soumis à des tests intensifs dans des conditions réalistes. Nous y analysons notamment les propriétés d'écoulement, le comportement lors du transport, les processus de séchage et les résultats de tamisage. Mais le centre technique ne se contente pas de vérifier de manière fiable le bon fonctionnement d'une application. Souvent, ces essais débouchent également sur des pistes concrètes d'optimisation des processus et des coûts, que nous intégrons de manière ciblée dans les solutions que nous proposons à nos clients.



ATEX – Une sécurité qui anticipe

L'utilisation dans des zones à risque d'explosion est soumise à des exigences très strictes. AViTEQ y répond de manière fiable, même avec des appareils standard. Nos actionneurs vibrants sont conçus pour différentes zones ATEX et garantissent un fonctionnement sûr dans des conditions exigeantes. Outre notre gamme d'actionneurs, nous proposons également la certification d'appareils complets. Grâce à notre solide savoir-faire en matière de conception et à la présence en interne d'un responsable de la protection contre les explosions, nous garantissons des normes de sécurité élevées. Lorsque les exigences sont particulièrement strictes, nous collaborons avec des organismes de contrôle externes.

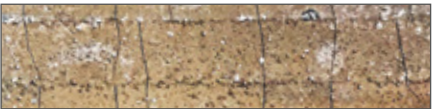
MATÉRIAUX ET REVÊTEMENTS

Pour chaque application un design sur mesure

Une conception sur mesure pour chaque application
Nos équipements vibrants sont fabriqués à partir de différents matériaux en fonction du domaine d'application. Dans la plupart des conditions, l'acier de construction de qualité S235 JRC convient parfaitement. Il est malléable et soudable ; sa résistance à l'usure est suffisante pour la plupart des applications et son coût est faible. En cas d'usure sévère, nous utilisons des aciers spéciaux particulièrement résistants. Pour les applications dans lesquelles les équipements entrent en contact avec des aliments ou des substances adhérentes ou corrosives, nous avons recours à des aciers inoxydables au nickel-chrome, tels que les inox 304L et 316L. Des aciers réfractaires comme Novotherm® sont utilisés dans les environnements chauds : les équipements AViTEQ restent ainsi opérationnels, même à des températures supérieures à 900 °C.

Revêtements

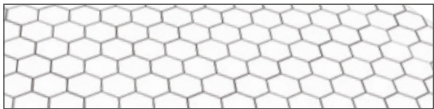
L'acier de construction, peu coûteux, offre des caractéristiques tout à fait satisfaisantes pour la plupart des applications. Dans certains cas, toutefois, une protection ciblée des auges s'avère indispensable. Nous appliquons alors un deuxième revêtement parfaitement adapté aux conditions d'utilisation. Nous recourons notamment aux matériaux de revêtement suivants :



Panneaux composites armés



revêtement anti-usure en V2A®



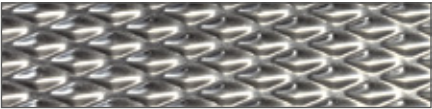
revêtement en céramique

La gamme s'étend des revêtements anti-usure en S235 JRC aux matériaux durs, tels que XAR30, Hardox®, Dillidur® et Creusabro®, en passant par les aciers austénitiques au manganèse, les plaques en céramique pour les usures sévères et les températures extrêmes, ou encore les aciers rechargés par soudage comme EIPA® et Vautid®.

Domaines d'application : matériaux abrasifs comme pierres, sable ou pièces en métal.



revêtement en plastique



tôle texturée

Nous proposons également des revêtements boulonnés en aciers inoxydables au nickel-chrome ou en matières synthétiques, par exemple RCH1000®, Kalen® ou Teflon®, ainsi que des revêtements en caoutchouc collés ou vulcanisés sur des supports en tôle.

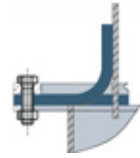
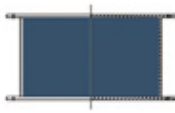
Domaines d'application : en cas de risque d'incrustation ou de contact avec des matières chimiques et corrosives à transporter, comme le ciment ou les acides.

SYSTÈMES D'ÉTANCHÉITÉ

Opérationnels 24 h/24 sans lubrification

Pour déplacer des produits en vrac, certains éléments de l'installation sont mis en vibration. Afin que seuls les produits en vrac se déplacent, les éléments vibrants sont isolés des éléments fixes. Pour ce faire, AViTEQ utilise différents systèmes d'isolation. En plus d'amortir les vibrations, ces systèmes protègent de la poussière les composants sensibles de l'équipement. Malgré leur diversité, les systèmes d'isolation AViTEQ présentent deux caractéristiques communes : ils ne nécessitent aucun entretien et bénéficient d'une longue durée de vie.

Les équipements vibrants AViTEQ peuvent être équipés des éléments d'étanchéité suivants :

TYPE DE JOINT	DESCRIPTION	TEMPÉRATURE	AVANTAGES	REMARQUE
Manchette	 manchette circulaire fermée, fixée au moyen de colliers de serrage.	selon le matériau de la garniture, de -20 à +250 °C ; modèles spéciaux jusqu'à +400 °C.	solution d'étanchéité la plus simple et la plus économique pour les sorties et les entrées circulaires.	matériaux utilisés — Trellex®, néoprène et silicone.
Bavette	 La bavette est fixée sur un support en acier	En fonction du matériau de la garniture de -20 à +250 °C	La solution d'étanchéification la plus simple et la plus économique pour entrées et sorties rectangulaires ; partiellement étanche à la poussière au niveau des zones de jointure	La bavette est conçue en caoutchouc souple
Joint à contre-plats	 La garniture en caoutchouc est vissée au moyen de deux supports en acier	En fonction du matériau de la garniture de -20 à +250 °C	Étanche à la poussière Solution pour entrées et sorties rectangulaires et rondes	Matériau le plus souvent utilisé pour la garniture : Trellex®
Joint avec profilé de serrage	 La garniture est apposée au moyen d'un profilé en caoutchouc	En fonction du matériau de la garniture de -20 à +70 °C	Étanche à la poussière Solution pour entrées et sorties rectangulaires et rondes, démontage / montage rapide	Matériau le plus souvent utilisé pour la garniture : Trellex®
Compensateur	 Compensateur avec gabarit perforé est vissé sur un système de brides	En fonction du matériau du compensateur de -70 à +250 °C	Solution totalement étanche à la poussière pour entrées et sorties rectangulaires	Solution résistante à la pression jusqu'à env. 0,5 bar

ISOLATIONS VIBRATOIRES

Des éléments souples ultra-résistants

Les supports ou suspensions d'un convoyeur vibrant assurent deux fonctions :

- Absorber les charges
- Amortir les vibrations

Tandis que l'absorption des charges requiert des éléments particulièrement stables, l'amortissement des vibrations exige une suspension souple. L'objectif est de transmettre des forces dynamiques aussi faibles que possible au bâti de support, à la trémie ou à la construction du bâtiment. Il est indispensable de veiller à ce que la fréquence de résonance de ces composants se distingue de la fréquence effective du convoyeur vibrant.

C'est pour cette raison que les équipements vibrants AViTEQ sont équipés de différents éléments de support ou de suspension. Chaque élément offre des propriétés et avantages bien spécifiques.



Équipement vibrant avec châssis antivibrations



Ressort de pression



Silentbloc



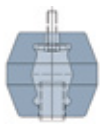
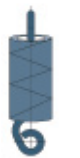
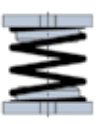
Amortisseur élastique articulé



Élément pneumatique

ISOLATIONS VIBRATOIRES

Appuis et suspensions

TYPE DE SUPPORT	DESCRIPTION	FRÉQUENCE D'OSCILLATION	TEMPÉRATURE	AVANTAGES
Silentbloc	 Appui sur silentbloc soumis à la compression, assurant un positionnement précis de l'auge	de 50 à 60 Hz	de -20 à +80 °C	solution d'appui la plus simple ; excellent positionnement de l'auge, même pendant les phases de démarrage et d'arrêt ; faible allongement du ressort.
Suspension par silentblocs soumis à la compression	 Suspension par silentblocs soumis à la compression Positionnement moins précis de l'auge	de 50 à 60 Hz	de -20 à +80 °C	Suspension aisée sur trémie ou au plafond, auge réglable en hauteur
Silentblocs creux	 Appui sur silentblocs creux soumis à la compression Positionnement précis de l'auge	de 25 à 40 Hz	de -20 à +80 °C	La solution d'appui la plus simple ; excellent positionnement de l'auge, même en phase de démarrage et d'arrêt
Suspension par silentblocs creux	 Suspension par silentblocs creux soumis à la compression Positionnement moins	de 25 à 40 Hz	de -20 à +80 °C	Suspension aisée sur trémie ou au plafond, auge réglable en hauteur
Ressorts de traction	 Suspension par ressort hélicoïdal soumis à la traction Positionnement moins précis de l'auge	de 12,5 à 60 Hz	de -40 à +200 °C modèle spécial jusqu'à +300 °C	Logement souple, bonne isolation vibratoire, convient également aux produits en vrac aux températures plus élevées
Ressorts de compression	 Appui sur ressort hélicoïdal soumis à la compression, assurant un positionnement précis de l'auge et une bonne résistance.	de 12,5 à 60 Hz	de -40 à +200 °C modèle spécial jusqu'à +300 °C	support souple, bonne isolation vibratoire ; convient également aux produits en vrac à température élevée.
Ressort de suspension	 Suspension par ressort hélicoïdal soumis à la traction Positionnement moins précis de	de 12,5 à 50 Hz	de -40 à +200 °C modèle spécial jusqu'à +300 °C	Suspension aisée sur trémie ou au plafond ; auge réglable en hauteur
Amortisseur élastique articulé	 Appui sur élément oscillant Positionnement précis de l'auge	de 12,5 à 25 Hz	de -40 à +80 °C	Excellente atténuation, absence de vacillements tels que générés par les ressorts hélicoïdaux. Absence de mouvements de torsion dans le sens du convoyage, larges amplitudes d'oscillation possibles
Éléments pneumatiques	 Support au moyen d'un élément amortisseur pneumatique, assurant un positionnement précis de l'auge et nécessitant une faible pression.	de 12,5 à 60 Hz	de -20 à +80 °C	réglage précis de la hauteur par modification de la pression d'air, réduction efficace des émissions sonores, grandes amplitudes d'oscillation possibles et excellente isolation vibratoire.

ENTRAÎNEMENTS ÉLECTROMAGNÉTIQUES

De véritables concentrés de puissance

Le principe de fonctionnement des équipements de convoyage vibrants AViTEQ répond à des normes de conception particulières. C'est aussi la clé de leur qualité et de leur longue durée de vie. Le produit manutentionné est mis en vibration dans un couloir par l'intermédiaire d'un vibreur linéaire à mouvement alternatif orienté dans une direction donnée. La matière à transporter avance ainsi par micro-projections. Elle se trouve la plupart du temps en l'air, sans contact avec le fond de l'appareil. Trois facteurs déterminent le déroulement du convoyage :

- la fréquence d'oscillation
- l'amplitude d'oscillation
- l'angle d'impact et l'angle d'inclinaison

La fréquence et l'amplitude d'oscillation dépendent notamment du choix du système d'entraînement. La longueur de convoyage, la capacité et les propriétés du produit en vrac sont des facteurs déterminants pour choisir l'entraînement, la commande et le modèle les mieux adaptés. Lors du choix d'un entraînement, il faut également prendre en considération les fonctions que l'équipement de convoyage doit remplir. On distingue alors les vibreurs électromagnétiques des moteurs à balourds.

Vibreurs électromagnétiques

Les vibreurs électromagnétiques AViTEQ sont réglables en continu. Ils atteignent immédiatement 100 % de leur performance et interrompent le flux de matériaux en une fraction de seconde après leur mise hors tension.

Ils conviennent à des débits allant de quelques kg/h à plusieurs milliers de t/h et se distinguent par leur capacité à fonctionner presque en continu et par leur longue durée de vie.



CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES
Fréquence d'oscillation : 25, 33, 50, 100 Hz sur réseau 50 Hz 30, 40, 60, 120 Hz sur réseau 60 Hz
Débit : de quelques kg/h à plus de mille t/h
Poids utile : 6 – 3.000 kg
Fréquence du réseau électrique : courant alternatif (50 ou 60 Hz)
Tensions du réseau : 230, 400, 500 V / 220, 380, 440, 480 V (tensions spéciales disponibles en option).
Température ambiante : -20 °C à + 40 °C (températures plus basses ou plus élevées possibles)
Classe de protection MV* : IP55 selon DIN EN 60529 Classe de protection noyau magnétique* : IP65 selon DIN EN60529 En option : isolation tropicalisée, peinture spéciale, ventilation forcée, interrupteur thermique (sur demande)
* La classe de protection diffère selon le type de vibreur électromagnétique.
NOS STANDARDS DE SÉCURITÉ



POUR LES PETITS VIBRATEURS

Platine jusqu'à 6A avec passerelle

POUR LES GRANDS VIBRATEURS

Platine jusqu'à 15/25/50A



SDE06/GW-2 SDE06/...-2



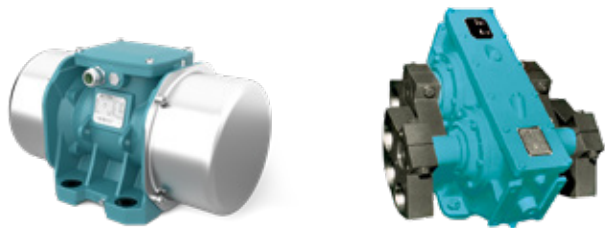
SDE15/...-2 SDE25/...-2 SDE50/...-2

	SDE06/...-2 SDE06/GW-2 (option)	SDE15/...-2	SDE25/...-2	SDE50/...-2
Fréquence du réseau	50 Hz et 60 Hz			
Fréquence de vibration sur réseau 50 Hz	25, 33, 50 et 100 Hz			
Fréquence de vibration sur réseau 60 Hz	30, 40, 60 et 120 Hz			
Tension du réseau	100-250 V	100-250 V	100-250 V	
	-	380-600 V	380-600 V	380-600 V
Intensité maximale	6 A	15 A	25 A	50 A
Valeur de consigne	potentiomètre, 0–10 V DC, 0–20 mA ou 4–20 mA (réversible).			
Température ambiante	version sur platine, de -5 à +45 °C			
Type de protection	Platine : IP20 Coffret : IP55 sur demande			
Dimensions (L x H x P)	45x115.5x110 mm (GW: 22.5x115.5x110 mm)	75x244x194 mm	80x244x194 mm	141x250x194 mm
Poids	288 g (GW: 102 g)	2,2 kg	2,6 kg	4,2 kg
Mode de fonctionnement	simple (régulation de la tension de sortie ou de l'amplitude de vibration) ; maître/esclave (réversible ou parallèle).			
Fonction supplémentaire	· rampes de démarrage et d'arrêt paramétrables · avec système de contrôle du remplissage/détecteur de bourrage			
Normes	Marquage CE selon la directive basse tension 2014/35/UE Marquage CE selon la directive CEM 2014/30/UE CSA/UL (prochainement)			
Tolérances	pour une tension secteur de 100–250 V, -15 % / +6 % ; pour une tension secteur de 380–600 V, -15 % / +4 %			
	Fréquence du réseau : +/-0,5 %			
Connexions (données)	· analogiques et numériques · Ethernet (uniquement en combinaison avec la passerelle SDE06/GW-2) · USB-A pour les mises à jour des logiciels et des paramètres	· analogiques et numériques · prise Ethernet/LAN 100 Base-T avec Auto-MDI (prise RJ45) · USB-A pour les mises à jour des logiciels et des paramètres · prise AViCAN (x 2)		

ENTRAÎNEMENTS — MOTEURS À BALOURDS

Appareils endurants et peu exigeants

Les moteurs à balourds AViTEQ sont spécialement adaptés au convoyage continu sur de longues distances. Qu'il s'agisse de moteurs à balourds, d'excitateurs à balourds ou d'entraînements par bielle-manivelle, ces systèmes se distinguent par leurs performances élevées, leur fonctionnement économique, leur fiabilité maximale et leur grande longévité. Peu exigeants en matière de fréquence du réseau, les entraînements AViTEQ se raccordent sans difficulté aux réseaux de 50 et 60 Hz.



LES CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES	MOTEURS À BALOURDS	EXCITEURS À BALOURDS
Plage de force centrifuge	59 – 304 000 N	28 000 – 424 000 N
Couple de travail	0,12 – 5 510 kg cm	
Poids utile	1 – 11 250 kg	900 – 20 000 kg
Puissance nominale absorbée	0,03 – 27 000 W	1,8 – 90 000 W
Température ambiante	-20 °C – + 40 °C/+ 55 °C	-20 °C – + 50 °C*
Branchement sur le réseau	Courant triphasé / courant alternatif (50 ou 60 Hz) dans toutes les tensions usuelles jusqu'à 690 V	Courant triphasé (50 ou 60 Hz) dans toutes les tensions usuelles jusqu'à 690 V
Vitesse synchrone sur les réseaux de 50/60 Hz	750 / 900 min ⁻¹	750 – 1500 min ⁻¹
	1000 / 1200 min ⁻¹	
	1500 / 1800 min ⁻¹	
	3000 / 3600 min ⁻¹	
Standards de sécurité (en option)	IP 66 (DIN EN 60529) isolation tropicalisée, Zone ATEX 21 et 22, protection antidéflagrante pour les zones ATEX 1 et 2	IP 66 (DIN EN 60529) protection antidéflagrante selon ATEX, version CSA valable uniquement pour moteurs stationnaires

* Autres variantes et entraînements, par exemple par bielle-manivelle, disponibles sur demande.

COMMANDES — MOTEURS À BALOURDS

CADENCEURS INTELLIGENTS

La longévité maximale et le fonctionnement optimal de nos appareils de convoyage vibrants équipés de moteurs à balourds sont assurés par les systèmes de commande spécialement conçus de la série VIBTRONIC® d'AViTEQ. Selon la fonction souhaitée, nous proposons deux types de commandes :

Nos dispositifs de freinage (bloc ou dispositif de freinage) freinent les moteurs à balourds après leur mise hors tension. Ils sont utilisés dans les applications nécessitant des temps de décélération courts. Qu'il s'agisse d'un modèle avec ou sans régulateur, équipé ou non d'une protection thermique, en version encastrable ou sous boîtier, les dispositifs de freinage AViTEQ satisfont à toutes les exigences. Conçus sur mesure, des modèles spéciaux peuvent également être équipés d'un dispositif de surveillance des oscillations transversales.

Pour régler le débit en continu pendant le fonctionnement de l'équipement, il est possible d'opter pour les régulateurs de vitesse AViTEQ (convertisseurs de fréquence ou régulateurs de vitesse). Ils permettent de régler la capacité entre 40 et 100 % du débit nominal. Ils sont en outre particulièrement insensibles aux courants de démarrage élevés. C'est la marque de fabrique des régulateurs de vitesse AViTEQ.



LES CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES	Bloc de freinage	Dispositif de freinage	Convertisseur de fréquence	Régulateur de vitesse
Intensité maximale du vibrateur	6 A	15 A	25 ou 43 A	25, 50 ou 100 A
Tensions sur réseaux de 50 / 60 Hz Tensions spéciales sur demande	105...115 V	220...240 V	220...240 V ¹	220...240 V ¹
	220...240 V	380...420 V	380...420 V	380...420 V
		440...480 V	440...480 V	440...480 V
		500...520 V	460...500 V	480...520 V
Fréquences d'oscillation sur un réseau de 50 Hz	50 ou 100 Hz	25 ou 50 Hz	25, 33 ou 50 Hz	25, 33 ou 50 Hz
Fréquences d'oscillation sur un réseau de 60 Hz	60 ou 120 Hz	30 ou 60 Hz	30, 40 ou 60 Hz	30, 40 ou 60 Hz
Traitement des signaux	analogique	analogique	analogique	numérique
Réglage de la tension	+	+	+	+
Réglage de l'amplitude d'oscillation avec protection anti-cognements			+	
Réglage de la tension avec protection anti-cognements				+
Réglage de l'amplitude d'oscillation utile			+	+
Branchement direct de la sonde thermique de l'électroaimant			+	+
Branchement direct aux grandeurs de commande externes (0–10 V DC ; 4–20 mA et 0–20 mA)	+	+	+	+
Valeur de consigne commutable entre le potentiomètre (local) et la grandeur de commande externe	(+) ²	+	+	+

+ = intégré 1) Version 25 A 2) Uniquement pour 0–10 V DC

NOUS SOMMES LÀ POUR VOUS ACCOMPAGNER

Contactez-nous !

Service commercial

 +33 3 44 57 00 55
 commercial@aviteq.fr
 AVITEQ France SAS
33 avenue du Maréchal Joffre
F-60500 Chantilly

Service technique

 +33 3 44 57 00 55
 service@aviteq.fr
 AVITEQ France SAS
33 avenue du Maréchal Joffre
F-60500 Chantilly